



دکتر کیوان اسدیان، نویسنده‌ی
اول مقاله، عضو هیات علمی
پژوهشگاه مواد و انرژی،
پژوهشکده نیمه‌هادی

حرارت‌دهی مایکروویو برای سنتز پودر تک فاز باریم تیتانات

کیوان اسدیان^{*}، نفیسه شاهقلی، تورج عبادزاده

پژوهشگاه مواد و انرژی

چکیده: در این تحقیق سنتز ترکیب BaTi_4O_9 با استفاده از واکنش حالت جامد از دو طریق حرارت‌دهی در مایکروویو و کوره الکتریکی بررسی شد. نتایج آنالیز XRD نشان داد که در حرارت‌دهی از طریق مایکروویو در دمای 1100°C اولین پیک قوی از فاز BaTi_4O_9 ظاهر شده است و پس از آن با افزایش بیش‌تر دما در 1200°C تشکیل فاز کامل شده است. به عبارت دیگر در این دما هیچ فاز ثانویه یا مربوط به مواد اولیه در نمونه دیده نشده است. لازم به ذکر است که برای سنتز کامل پودر تک فاز BaTi_4O_9 در مایکروویو تنها ۳۵ دقیقه زمان صرف شده است. همچنین به منظور مقایسه، پودر مورد نظر در زمان‌های مختلف در دمای 1200°C در کوره الکتریکی کلسینه شد. نتایج نشان داد که سنتز این فاز در کوره الکتریکی به ۲ ساعت نگه‌داری در دمای 1200°C احتیاج داشت. تصاویر SEM نیز نشان داد که پودرهای سنتز شده در هر دو حالت آگلومره هستند و ذرات به هم جوش خورده‌اند. با این وجود اندازه این آگلومره‌ها در مایکروویو به دلیل سریع‌تر بودن فرآیند حرارت‌دهی بسیار کوچک‌تر است. **کلمات کلیدی:** باریم تیتانات، مایکروویو، سنتز، سرامیک دی‌الکتریک مایکروویو.

۱- مقدمه

ترکیبات باریم تیتانات کاربردهای گسترده‌ای در صنایع سرامیک و الکترونیک علی‌الخصوص در تکنولوژی خازن‌های سرامیکی دارند. در این سیستم ترکیبات غنی از TiO_2 ($>50\%$) به دلیل داشتن ثابت دی‌الکتریک بالا، خواص فروالکتریکی و ضریب دمایی مقاومت الکتریکی مثبت و اتلاف دی‌الکتریک پایین در فرکانس‌های رادیویی از مهم‌ترین ترکیبات این سیستم محسوب می‌شوند [۱].

در طی سال‌های ۱۹۶۶-۱۹۷۱، Naumann و همکارانش [۲] و همچنین Masse و همکارانش [۳] ترکیبی با ۸٪ مول TiO_2 با فرمول $(\text{BT}_4)\text{BaTi}_4\text{O}_9$ را گزارش دادند. پس از آن Roy و Rase [۴] اولین مطالعات فازی جامع را پیرامون این سیستم انجام دادند و وجود ترکیبات BaTiO_3 ، Ba_2TiO_4 ، BaTi_2O_5 و BaTi_3O_7 را برای آن گزارش دادند.

Akashi و همکارانش [۵] اولین بار تک کریستال‌های BaTi_2O_5 را با روش Floating Zone سنتز و خواص دی‌الکتریک آن را اندازه‌گیری کردند و بیان کردند که این ترکیب تا دمای 1420°C از نظر حرارتی کاملاً پایدار است. آن‌ها برای سنتز این ترکیب از مخلوط BaCO_3 و TiO_2 استفاده کردند و نشان دادند که در ابتدا دو فاز BT_4 و $\text{Ba}_4\text{Ti}_{13}\text{O}_4$ تشکیل می‌شود و با ادامه فرآیند، $\text{Ba}_4\text{Ti}_{13}\text{O}_4$ با باقی مانده TiO_2 واکنش داده و تشکیل فاز BT_4 کامل می‌گردد. فاز BT_4 در نمودار فازی در محدوده‌ی غنی از TiO_2 ($>80\%$) در زیر دمای 1420°C با ترکیب $\text{Ba}_2\text{Ti}_4\text{O}_2$ در تعادل است. بنابراین در دماهای بالا در این نسبت مولی ترکیب دو فازی است و مقادیر اندکی از فاز $\text{Ba}_2\text{Ti}_9\text{O}_2$ نیز وجود خواهد داشت. در دماهای بالای 1428°C استحاله BT_4 به صورت غیرمتجانس است که ترکیب BT_4 به دو فاز TiO_2 و یک فاز مایع تبدیل می‌شود.

تا کنون سنتز فاز BT_4 معمولاً از طریق واکنش حالت جامد گزارش شده است و بیان شده است که پودر تک فاز BT_4 را به دلیل پیچیدگی در ترکیب و ساختار، نمی‌توان در دمای زیر 1300°C از طریق واکنش حالت جامد به راحتی سنتز کرد. این فاز معمولاً حتی بعد از گرم کردن پیش ماده‌ها

در دمای 1200°C به مدت ۲ ساعت نیز تشکیل نمی‌شود و فازهای BaTi_2O_5 ، $\text{Ba}_4\text{Ti}_{13}\text{O}_{30}$ و $\text{Ba}_2\text{Ti}_9\text{O}_{20}$ به عنوان فازهای ثانویه در ترکیب دیده می‌شوند [۷۶].

Yang و همکارانش [۸] برای سنتز پودر تک فاز BT4 از واکنش حالت جامد استفاده کردند. آن‌ها مواد اولیه BaCO_3 و TiO_2 را در دمای 1150°C به مدت ۲ ساعت کلسینه کردند و بیان کردند که علی‌رغم کافی بودن این دما برای تشکیل فاز BT4 در الگوی تفرق این پودر چندین پیک کوچک مربوط به فاز $\text{Ba}_4\text{Ti}_{13}\text{O}_{30}$ نیز دیده می‌شود.

Liou و همکارانش [۹] فاز BT4 را بدون کلسینه کردن از طریق زینترینگ واکنشی^۱ تهیه کردند. آن‌ها مقادیر استوکیومتری از BaCO_3 و TiO_2 را ابتدا به مدت ۱۲ ساعت آسیاب و پس از شکل‌دهی در دمای 1200°C – 1280°C به مدت ۶ ساعت زینتر کردند و توانستند به دانسیته ۹۸٪ دست یابند.

Mhaisalker و همکارانش [۱۰] گزارش کردند که آسیاب پودرهای BaCO_3 و TiO_2 با استفاده از گلوله‌های آلومینایی باعث ورود ناخالصی Al_2O_3 به ترکیب می‌شود که این ناخالصی در طی زینترینگ فاز ثانویه $\text{BaAl}_2\text{Ti}_6\text{O}_{16}$ را می‌دهد که در نتیجه سبب کاهش خواص دی‌الکتریکی خواهد شد.

Weng و همکارانش [۱۱] گزارش کرده‌اند که با استفاده از مواد اولیه BaCO_3 و $\text{Ti}(\text{OCH}(\text{CH}_3)_2)_4$ در حضور اسید سیتریک و اتیلن گلیکول می‌توان پودر تک فاز BT4 را سنتز کرد. آن‌ها بیان کردند که در این روش با حرارت دادن مواد اولیه بین ۷۰۰ تا 1300°C شیشه‌ی پلیمری جامدی بدست می‌آید. آن‌ها ثابت کردند که کلسینه کردن در دمای 750°C باعث ایجاد فاز $\text{BaTi}_5\text{O}_{11}$ به همراه فاز ثانویه $\text{Ba}_2\text{Ti}_9\text{O}_{20}$ می‌شود؛ در حالی که کلسینه کردن در دمای 800°C پودر تک فاز BT4 را ایجاد می‌کند.

Li و همکارانش [۱۲] پودر BT4 را با استفاده از مواد اولیه $\text{Ba}(\text{NO}_3)_2$ ، بوتیل تیتانات، EDTA و اسید سیتریک از روش پچینی سنتز کردند. نتایج آن‌ها حاکی از این بود که کلسینه کردن در دمای 800°C باعث تشکیل فاز $\text{BaTi}_5\text{O}_{11}$ می‌شود؛ در حالی که فاز خالص BT4 در دمای 1200°C بدست خواهد آمد.

Choy و همکارانش [۱۳] نیز پودر نانوی تک فاز BT4 را با استفاده از $\text{Ba}(\text{NO}_3)_2$ و TiCl_4 و روش سیترات سنتز کردند و از طریق الگوی تفرق اشعه‌ی X ثابت کردند که کریستالیت‌های فاز BT4 با گرم کردن در دمای 1100°C به مدت ۱ ساعت بدست می‌آید. Tyagi و Purohit [۱۴] نشان دادند که پودر چند فاز BT4 را می‌توان با پیش ماده‌ی نیترات-سیترات بدست آورد. آن‌ها همچنین توانستند سرامیک‌هایی با دانسیته ۹۶٪ زینتر شده در دمای 1200°C به مدت ۶ ساعت را از این پودر بدست آورند.

YanAze و همکارانش [۱۵] تاثیر پارامترهای آسیاب کاری را بر روی مخلوط شدن باریم کربنات و تیتانیم و تشکیل تیتانات باریم بررسی کردند. بر اساس یافته‌های آن‌ها، برای مخلوط ۱ مول باریم کربنات و ۱ مول تیتانیم که با آسیاب پر انرژی آسیاب شده بودند، تا دمای 1200°C دو ترکیب BaTiO_3 و Ba_2TiO_4 تشکیل می‌شود. با این وجود Balaz و همکارش [۳۷] ثابت نمودند که با آسیاب مکانیکی می‌توان دمای تشکیل ترکیبات باریم تیتانات را کاهش داد.

Cernea و همکارانش [۱۶] از طریق روش رسوب دهی و با استفاده از مواد اولیه $\text{BaCl}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ، TiCl_4 و نمک آمونیاک ترکیب BaTi_4O_9 را سنتز کردند. آن‌ها بیان کردند که پیش ماده‌ی این ترکیب مخلوطی از $\text{BaC}_2\text{O}_4 \cdot 0.5\text{H}_2\text{O}$ ، $\text{TiO}(\text{OH})_2 \cdot 1.5\text{H}_2\text{O}$ است. همچنین نشان دادند که اندازه ذرات پودر کریستاله شده در دمای 1300°C به مدت ۲ ساعت حدود $100\text{--}300\text{ nm}$ و در دمای 1000°C به مدت $100\text{--}300\text{ nm}$ است. آن‌ها خواص دی‌الکتریک مایکروویو ترکیب BaTi_4O_9 که در 1300°C با زمان نگهداری ۲ ساعت زینتر شده بودند را به صورت زیر بیان کردند:

$$Q=3800\text{--}4000 \text{ at } 6\text{--}7 \text{ GHz}=\epsilon_r, \text{ ppm}/^{\circ}\text{C}=11T_f$$

Choy و همکارانش [۱۷] نیز با استفاده از روش پیش ماده‌های سیتراتی و با اضافه کردن SnO به ترکیب خود، پودرهایی با ابعاد نانو را تهیه کردند و اثر جانشین شدن Sn را بر روی کریستالیزاسیون و خواص دی‌الکتریک مایکروویو نمونه‌ها بررسی کردند و نشان دادند که میزان اندکی از SnO دمای زینتر ترکیب BaTi_4O_9 را تا 1250°C پایین می‌آورد و میزان تراکم نمونه‌ها تا ۹۹٪ میزان تئوری آن‌ها افزایش می‌یابد. همچنین ثابت کردند که این اکسید خواص دی‌الکتریک مایکروویو را بهبود می‌بخشد. آن‌ها

¹ Reaction Sintering

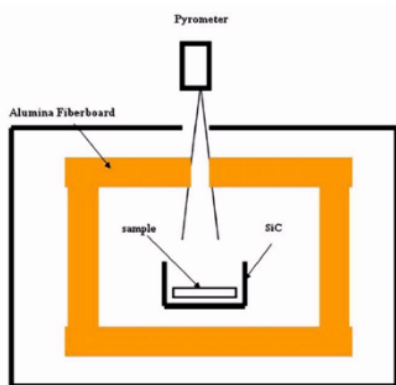
در تحقیقی دیگر [۱۸]، نیز به این موضوع اشاره کردند که سنتز پودر از طریق روش‌های سل-ژل خواص دی‌الکتریک مایکروویو را به طور چشمگیری بهبود می‌بخشد و دلیل این موضوع را این چنین بیان کردند که ریز شدن اندازه ذرات پودر سبب فعال شدن بیش‌تر سطح پودر و موجب بهبود زینتر می‌شود و در نتیجه خواص دی‌الکتریک مایکروویو افزایش خواهد یافت.

۲- فعالیت‌های تجربی

با توجه به اهمیت شناخت فازهای موجود در مواد اولیه، بررسی فازی و ساختار کریستالی دو پودر اکسید تیتانیم و کربنات باریم با استفاده از الگوی تفرق اشعه‌ی X انجام شد.

برای سنتز پودر، در گام اول مقادیر استوکیومتری از پودرهای کربنات باریم و اکسید تیتانیم برای خروج آب‌های اضافی و رطوبت احتمالی، در خشک کن در دمای 150°C به مدت ۲ ساعت خشک و با آب مقطر با نسبت جرم پودر به جرم آب ۱۵ به ۱۳ و نسبت جرم پودر به جرم گلوله ۱ به ۷ و فرکانس ۵۰ هرتز به مدت ۳۰ ساعت در آسیاب لرزشی آسیاب شد. پس از آن مخلوط بدست آمده مجدداً در خشک کن با دمای 120°C به مدت ۲ ساعت خشک شد. بررسی و ارزیابی رفتار حرارتی مواد مورد استفاده، با استفاده از آنالیز STA صورت گرفت. این آنالیز در اتمسفر هوا از دمای محیط تا 1200°C و با سرعت گرمایش $10^{\circ}\text{C}/\text{min}$ انجام شد. به منظور کلسینه کردن پودر؛ عملیات حرارتی از دو طریق حرارت دهی توسط امواج مایکروویو و حرارت دهی مرسوم در کوره بشرح زیر انجام شد:

الف) حرارت دهی توسط امواج مایکروویو: دستگاه مورد استفاده یک اجاق مایکروویو معمولی با فرکانس 2450GHz و توان 900Watt بود. برای اندازه‌گیری دما از یک پیرومتر (RAYR312MSCL2G) استفاده شد. شکل ۱ چگونگی قرارگیری پیرومتر را نشان می‌دهد. ب) حرارت دهی در کوره: پودر خشک شده در بوته آلومینایی قرار داده شد و در کوره الکتریکی در دماهای مختلف با زمان نگهداری ۰، ۳۰ min، ۶۰ min و ۱۲۰ min حرارت داده شدند. سرعت گرم کردن کوره $10^{\circ}\text{C}/\text{min}$ و پس از حرارت دهی در دمای ماکزیمم، کوره در آن دما خاموش شد تا بطور طبیعی سرد گردد.

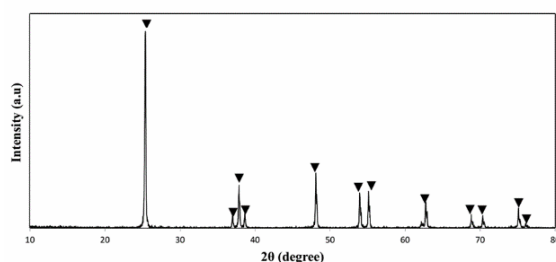


شکل ۱- نمایش دستگاه مایکروویو و چگونگی قرارگیری پیرومتر.

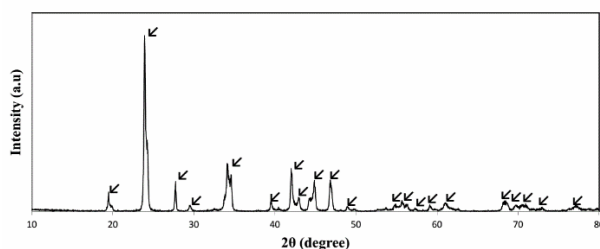
برای بررسی فازهای تشکیل شده از آنالیز XRD استفاده شد. دستگاه مورد استفاده در این تحقیق ساخت شرکت Philips (Netherlands) مدل 3710 با مشخصات $V=40\text{ kV}$ ، $I=30\text{ mA}$ ، اشعه بکار رفته $\text{CuK}\alpha$ با طول موج $1.5404\text{\AA}$ بود. برای تشخیص فازی طیف در رنج $20-70^{\circ}$ درجه با مشخصات $\text{step size}=0.02^{\circ}$ و $\text{time per step}=1\text{ Sec}$ جمع آوری شد. مورفولوژی و اندازه دانه‌ها و بلورک‌ها با استفاده از SEM مورد بررسی قرار گرفت. دستگاه SEM مورد استفاده FE-SEM, S4160 Hitachi, Japan بود.

۳- نتایج و بحث

به منظور اطمینان از خلوص مواد اولیه، بررسی فازی بر روی آن‌ها انجام شد. شکل ۲ و شکل ۳ به ترتیب الگوی تفرق اشعه X مربوط به اکسید تیتانیم و باریم کربنات را نشان می‌دهد که حاکی از تک فاز بودن مواد اولیه مورد استفاده در این تحقیق است.

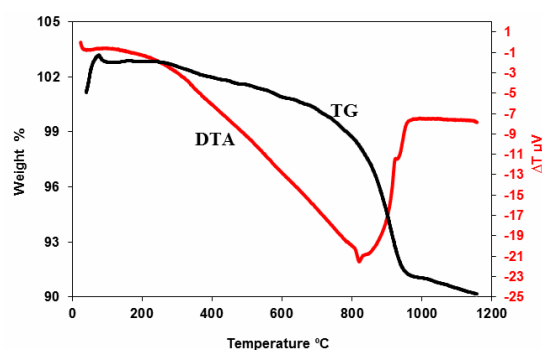


شکل ۲- الگوی تفرق اشعه‌ی X مربوط به TiO_2 (▼).



شکل ۳- الگوی تفرق اشعه‌ی X مربوط به BaCO_3 (✓).

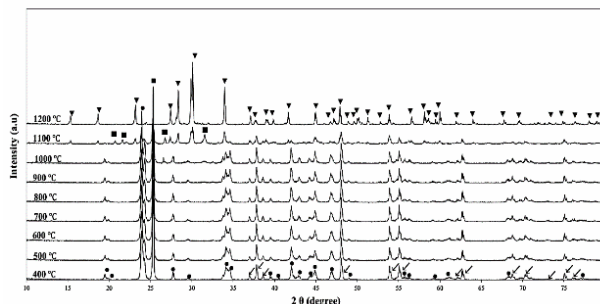
شکل ۴ منحنی STA مخلوط ۴ مول TiO_2 و ۱ مول BaCO_3 را نشان می‌دهد. نمودار TG این منحنی نشان می‌دهد که نمونه از دمای محیط تا 800°C کاهش وزن ناچیزی دارد. پس از آن با افزایش بیش‌تر دما تا 1000°C این کاهش وزن بسیار زیاد بوده که می‌توان آن را ناشی از خروج دی‌اکسید کربن از نمونه دانست. با بالا رفتن دما از 1000°C تا 1200°C مجدداً کاهش وزن با شیب ملایم‌تری ادامه پیدا می‌کند. در نمودار DTA در دمای 800°C یک پیک گرماگیر دیده می‌شود که می‌توان آن را مربوط به واکنش تجزیه‌ی باریم کربنات و گرماگیر بودن این واکنش دانست. Lin و همکارانش [۶] با بررسی منحنی STA مخلوط باریم کربنات و اکسید تیتانیم با نسبت مولی BaCO_3 ۱۸/۲ و TiO_2 ۸/۱ به این نتیجه رسیدند که نمودار STA در این نمونه پیک‌های با شدت بالایی ندارد. آن‌ها همچنین بیان کردند که در دو دمای 810°C و 970°C دو پیک گرماگیر مشاهده می‌شود که می‌توان به تغییرات پلی مورفیک ترکیب BaCO_3 مربوط دانست. علاوه بر این آن‌ها در این تحقیق نشان دادند که برای این مخلوط کاهش وزن از دمای تقریبی 600°C شروع می‌شود که به شروع تشکیل BaTiO_3 مربوط می‌شود. لین شروع یک واکنش گرماگیر در دمای 1020°C را نیز خاطر نشان ساخت که ناشی از اتلاف وزن سریع و غیر عادی و تشکیل بیش‌تر BaTiO_3 است که با طیف XRD نمونه‌ها در این دما نیز مطابقت دارد.



شکل ۴- منحنی STA مخلوط باریم کربنات و اکسید تیتانیم.

در شکل ۵ الگوی تفرق نمونه‌های سنتز شده در مایکروویو در دماهای 400°C تا 1200°C آورده شده است. همانطور که مشاهده می‌شود در دمای 400°C فقط پیک‌های مواد اولیه دیده می‌شود و در این دما فاز جدیدی تشکیل نشده است. با افزایش بیش‌تر دما در 1100°C اولین پیک از فاز BT4 ظاهر شده است. در دمای 1100°C علی‌رغم ظاهر شدن پیک فاز مورد نظر، چند پیک کوچک از مواد اولیه و یک فاز جدید با ترکیب $\text{Ba}_4\text{Ti}_{13}\text{O}_{30}$ دیده می‌شود. که در دمای 1200°C ناپدید می‌شوند. در این دما کلیه

پیک‌ها مربوط به فاز مورد نظر است و هیچ پیک مربوط به فاز ثانویه و مواد اولیه دیده نمی‌شود. در این دما تشکیل فاز BT4 کامل شده است. در جدول ۱ زمان لازم برای رسیدن پودر به دماهای مورد نظر آورده شده است.



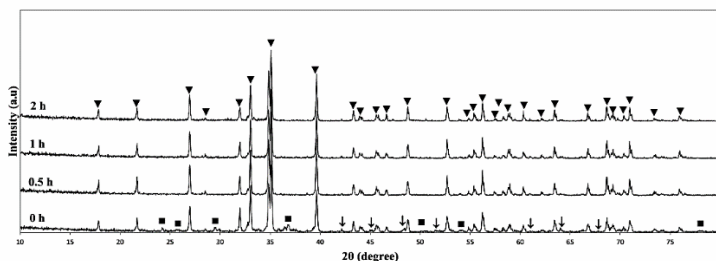
شکل ۵- الگوی پراش اشعه X مربوط به نمونه‌های سنتز شده در میکروویو در دماهای مختلف؛

●: BaCO_3 , ◻: TiO_2 , ◼: $\text{Ba}_4\text{Ti}_{13}\text{O}_{30}$ و ◿: BaTi_4O_9

جدول ۱- زمان لازم برای رسیدن به دماهای مورد نظر در حرارت‌دهی میکروویو

دما (°C)	۴۰۰	۵۰۰	۶۰۰	۷۰۰	۸۰۰	۹۰۰	۱۰۰۰	۱۱۰۰	۱۲۰۰
زمان (min)	۵	۶	۶	۷	۹	۱۳	۱۶	۲۳	۳۵

الگوی تفرق اشعه X پودر سنتز شده در کوره الکتریکی در دمای 1200°C در زمان‌های نگهداری ۰ تا ۲ ساعت در شکل ۶ آورده شده است. همانطور که مشاهده می‌شود در زمان ۰ هیچ پیک مربوط به مواد اولیه ظاهر نشده است. اما چندین پیک مربوط به فازهای ثانویه $\text{Ba}_4\text{Ti}_{13}\text{O}_{30}$ و $\text{BaTi}_5\text{O}_{11}$ در این زمان مشاهده می‌شود که با افزایش زمان نگهداری این فازها به فاز اصلی BT4 تبدیل شده‌اند. و در زمان ۲ ساعت سنتز پودر کامل شده و اثری از فازهای ثانویه مشاهده نمی‌شود.



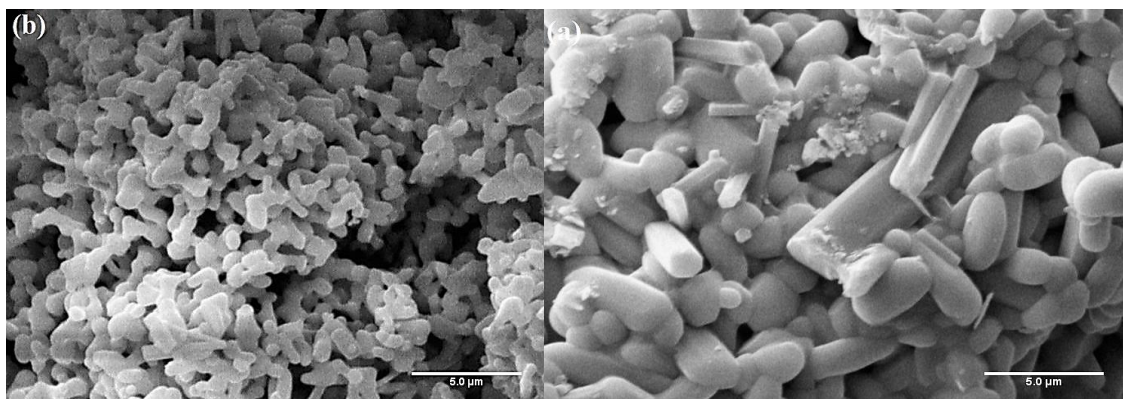
شکل ۶- الگوی تفرق اشعه X پودر سنتز شده در دمای 1200°C در زمان‌های مختلف

◼: $\text{Ba}_4\text{Ti}_{13}\text{O}_{30}$, ◿: $\text{BaTi}_5\text{O}_{11}$ و ◿: BaTi_4O_9

مقایسه دو روش حرارت دهی ثابت می‌کند که با توجه به کوتاه بودن زمان سنتز در میکروویو که تنها ۳۵ دقیقه است؛ این روش برای تهیه پودر تک فاز BT4 روشی مقرون به صرفه و کارآمد است.

تصاویر SEM پودرهای سنتز شده از طریق حرارت‌دهی در میکروویو و کوره الکتریکی در دمای 1200°C در شکل ۷ آورده شده است. این شکل نشان می‌دهد که پودرهای سنتز شده در هر دو روش آگلومره هستند. به عبارت دیگر ذرات به هم جوش خورده‌اند و ذرات بزرگ‌تری را تشکیل داده‌اند. همچنین مشاهده می‌شود که ذرات پودر سنتز شده در میکروویو کوچک‌تر و کم‌تر آگلومره شده است. این موضوع را می‌توان به سریع بودن حرارت دهی در میکروویو مربوط دانست که باعث می‌شود ذرات فرصت به هم پیوستن و تشکیل آگلومره‌های بزرگ‌تر را نداشته باشند. علاوه بر این مشاهده می‌شود که پودر بدست آمده با استفاده از حرارت دهی در کوره الکتریکی دارای مورفولوژی ناهمگنی است و شکل برخی از ذرات به صورت میله‌ای است. این نوع ریز ساختار در تحقیقات دیگر نیز مشاهده شده است. Xu و همکارانش [۱۹] که با استفاده از پیش ماده‌های پلیمری پودر تک فاز BT4 را سنتز کردند مشاهده کردند که ذرات پودر بدست آمده شدیداً آگلومره شده هستند و اندازه این آگلومره‌ها در حدود ۱

میکرومتر است. Kumar و همکارانش [۲۰] نیز که از طریق روش سل-ژل پودر BT4 را در دمای 1000°C سنتز کرده بودند به آگلومره شدن ذرات اشاره کرده‌اند. آن‌ها همچنین بیان کردند که آگلومره‌های تشکیل شده از طریق گردنه‌هایی به یکدیگر متصل شده‌اند که حاکی از آغاز واکنش ذرات در این دما است. در حقیقت علیرغم اینکه سنتز از طریق واکنش‌های حالت جامد از نظر قیمت محصول روش مفیدی است اما آگلومره شدن شدید و کنترل سخت شکل ذرات از مشکلات عمده‌ی آن است. آگلومره‌ها سبب غیریکنواختی فشردگی در بدنه خام می‌شود و همین غیریکنواختی سبب متغیربودن زینتر نمونه می‌شود. متغیر بودن زینتر شدن هنگامی رخ می‌دهد که نواحی مختلف قطعه با سرعت‌های مختلف منقبض شود. این حالت مشکلات جدی مثل، گسترش تخلخل و حفره‌های ترک مانند در بدنه‌ی زینتر شده را ایجاد می‌کند؛ بنابراین در این روش به یک مرحله آسیاب پس از سنتز هم نیاز است.



شکل ۷- تصاویر SEM پودر سنتز شده در (a) کوره الکتریکی به مدت ۲ ساعت در دمای 1200°C (b) کوره مایکروویو.

۴- نتیجه‌گیری

- با استفاده از حرارت دهی مایکروویو امکان سنتز فاز BT4 در دمای 1200°C وجود دارد. زمان کل حرارت دهی از دمای اتاق به این دما ۳۵ دقیقه می‌باشد. سنتز فاز فوق بدون تشکیل فاز ثانویه بود و یا اینکه میزان فاز ثانویه بسیار ناچیز بود. این در حالی است که با استفاده از حرارت دهی در کوره الکتریکی این فاز در 1200°C بعد از ۱۲۰ دقیقه حرارت دهی در این دما تشکیل گردید. با توجه به سرعت گرمایش $10^{\circ}\text{C}/\text{min}$ ، در کل ۲۴۰ دقیقه زمان برای تشکیل فاز در کوره الکتریکی لازم است. این نتیجه برتری حرارت دهی مایکروویو نسبت به حرارت دهی در کوره الکتریکی را نشان می‌دهد.
- با توجه به نتایج پراش اشعه X، در حرارت دهی توسط امواج مایکروویو تشکیل فاز BT4 از دمای 1100°C آغاز و در دمای 1200°C تکمیل می‌گردد.
- آنالیز STA نشان داد که از دمای حدود 800°C تا 1000°C اتلاف وزن شدید در نمونه مشاهده می‌شود که می‌توان به خروج CO_2 مربوط دانست.
- در نمودار DTA مخلوط باریم کربنات و اکسید تیتانیم در دمای حدود 800°C یک پیک گرماگیر وجود دارد که می‌توان به تجزیه کربنات باریم نسبت داد.
- آنالیز SEM نشان داد که در هر دو روش حرارت دهی مایکروویو و حرارت دهی در کوره الکتریکی ذرات سنتز شده از ذرات کوچک‌تر به هم جوش خورده تشکیل گردیده‌اند. به عبارت دیگر پودرهای بدست آمده در هر دو روش شدیداً آگلومره هستند.
- با توجه به نتایج SEM مشاهده شد که آگلومره‌های تشکیل شده با حرارت دهی در مایکروویو بسیار کوچک‌تر از کوره الکتریکی بودند که می‌توان به سریع بودن فرآیند حرارت دهی در مایکروویو اشاره کرد که سبب می‌شود آگلومره‌ها فرصت بزرگ شدن و رشد نداشته باشند. مورفولوژی ذرات سنتز شده در کوره الکتریکی دارای ذرات میله‌ای شکل بوده که به ذرات کروی جوش خورده‌اند. در حالی که چنین مورفولوژی در نمونه سنتز شده در مایکروویو مشاهده نمی‌شود.

مراجع

- [1] L. F. Chen, C. K. Ong, C. P. Neo, V. V. Varadan, and V. K. Varadan, *Microwave Electronics (Measurement and Materials Characterization)*: John Wiley & Sons, 2004.
- [2] J. Naumann, J. Plotner, and K. Stellenberger, "Dielectric properties of compositions in the barium oxide-titanium dioxide system.," *Hermesdorfer Tech. Mitt.*, vol. 10, pp. 947-950, 1970.
- [3] D.J.Masse, R.A.Purcel, D.W.Readey, E.A.Maguire, and C.P.Hartwig., "New low loss high k temperature compensated dielectric for microwave applications.," *Proc. IEEE.*, vol. 59, pp. 1628-1629, 1971.
- [4] D. E. Rase and R. Roy, "Phase equilibria in the system BaO-TiO₂," *J. Am. Ceram. Soc.*, vol. 38, pp. 102-113, 1955.
- [5] Takaya Akashi, Hiroaki Iwata, and T. Goto, "Preparation of BaTi₂O₅ Single Crystal by a Floating Zone Method," *Materials Transactions.*, vol. 44, pp. 802-804, 2003.
- [6] W.-Y. Lin, R. A. Gerhardt, R. F. Speyer, and J. Y. Hsu., "Thermal processing and properties of BaTi₄O₉ and Ba₂Ti₉O₂₀ dielectric resonators. ," *J. Mater. Sci.*, vol. 34, pp. 3021-3025, 1999.
- [7] M.-H. Weng, T. J. Liang, and C.-L. Huang., "Lowering of sintering temperature and microwave dielectric properties of BaTi₄O₉ ceramics prepared by the polymeric precursor method.," *J. Eur. Ceram. Soc.*, vol. 22, pp. 1693-1698, 2002.
- [8] CHENG-FU YANG, SHI-HONG LO, and C.-M. CHENG, "Effect of glass addition on BaTi₄O₉ microwave ceramics," *JOURNAL OF MATERIALS SCIENCE LETTERS*, vol. 17, pp. 1029-1032, 1998.
- [9] Yi-Cheng Liou, Chi-Ting Wu, Ko-Hao Tseng, and T.-C. Chung, "Synthesis of BaTi₄O₉ ceramics by reaction-sintering process," *Materials Research Bulletin*, vol. 40, pp. 1483-1489, 2005.
- [10] S. G. Mhaisalkar, D. W. Readey, and S. A. Akbar., "Processing and characterization of BaTi₄O₉," *J. Am. Ceram. Soc.*, vol. 72, pp. 2154-2158, 1989.
- [11] M. H. Weng, T.-J. Liang, and C.-L. Huang., "Lowering of sintering temperature and microwave dielectric properties of BaTi₄O₉ ceramics prepared by the polymeric precursor method.," *J. Eur. Ceram. Soc.*, vol. 22, pp. 1693-1698, 2002.
- [12] F. Li, L.-Q. Weng, G.-Y. Xu, S.-H. Song, and J. Yu, "Synthesis and characterization of microwave dielectric BaTi₄O₉ ceramics via EDTA-citrate gel process," *Materials Letters* 59 (2005) 2973 – 2976, vol. 59, pp. 2973 - 2976, 2005.
- [13] J.-H. Choy, Y.-S. Han, J.-T. Kim, and Y.-H. Kim., "Citrate route to ultrafine barium polytitanates with microwave dielectric properties.," *J. Mater. Chem.*, vol. 51, pp. 57-63, 1995.
- [14] a. R. Purohit and A. Tyagi., "Autoignition synthesis of nanocrystalline BaTi₄O₉ powder.," *J. Mater. Chem.*, vol. 12, pp. 312-316, 2002.
- [15] C. Gomez-YanÄez, C. Benitez, and H. Balmori-Ramirez, "Mechanical activation of the synthesis reaction of BaTiO₃ from a mixture of BaCO₃ and TiO₂ powders," *Ceramics International*, vol. 26, pp. 271-277, 2000.
- [16] Marin Cernea, Elena Chirtop and Dana Neacsu, Iuliana Pasuk, and S. Iordanescu, "Preparation of BaTi₄O₉ from Oxalates," *J. Am. Ceram. Soc.*, , vol. 85[2], pp. 499 -503, 2002.
- [17] "Citrate Route to Sn-Doped BaTi₄O₉ with Microwave Dielectric Properties," *J. Am. Ceram. Soc.*, vol. 81[12], pp. 3197-204, 1998.
- [18] J. H. Choy, Y. S. Han, J. H. Sohn, and M. Itoh, "'Microwave Characteristics of BaO-TiO₂ Ceramics Prepared via a Citrate Route," *J. Am. Ceram. Soc.*, vol. 78, pp. 1169-72, 1995.
- [19] Y. Xu, X. Yuan, P. Lu, and G. Huang, "Effects of pH and citric acid contents on the synthesis of BaTi₄O₉ via polymeric precursor," *Materials Chemistry and Physics*, vol. 96, pp. 427-432, 2006.
- [20] S. Kumar, V. S. Raju, and T. R. N. Kutty, "Preparation of BaTi₄O₉ and Ba₂Ti₉O₂₀ ceramics by the wet chemical gel-carbonate method and their dielectric properties," *Materials Science and Engineering: B*, vol. 142, pp. 78-85, 2007.