



مهندس فاطمه حشمتی،
نویسنده اول مقاله، پژوهشگاه
مواد و انرژی

* MFheshmati95@yahoo.com

خواص مکانیکی زیر کونیای پایدار شده با سریم به روش سل ژل برای کاربرد دندانی

فاطمه حشمتی*، سید رضا سالاریان

دانشگاه غیر انتفاعی مازیار رویان

چکیده: زیر کونیای پایدار شده با سریم بواسطه ی خواص بی نظیری مانند محدوده وسیع فاز تتراگونال، تجزیه پذیری کمتر در محیط مرطوب مانند دهان، زیست سازگاری، شید رنگی مطلوب و خواص مکانیکی مناسب (چقرمگی شکست بالا) بسیار مورد توجه بوده و سبب گسترش استفاده از آن در پزشکی و دندانپزشکی بخصوص در مواد دندانی گردیده است. در این پژوهش پودر نانومتری زیر کونیای تثبیت شده با سریم، به روش سل ژل تهیه و خواص آن مورد ارزیابی های مکانیکی از قبیل استحکام فشاری و خمشی دانسیته چقرمگی شکست و سختی ویکرز قرار می گیرد. در ابتدا مقادیری از اکسی کلراید زیر کونیوم $ZrOCl_2 \cdot H_2O$ و نیترات سریم $Ce(NO_3)_3 \cdot 6H_2O$ با استفاده از HCl و آب (به عنوان حلال)، به pH ۳/۵ رسانده و سپس به روش سل ژل تهیه شد خشک گردید و کلسینه شد و سپس در دماهای مختلف زینتر شد و مورد آنالیزهای مختلف قرار گرفت [۴].

کلمات کلیدی: زیر کونیا، زیر کونیای پایدار شده با سریم، خواص مکانیکی، نانوپودر زیر کونیا، مواد دندانی.

۱- مقدمه

پس از سال ها استفاده ی اثربخش از این ماده به منظور ساخت روکش ها و بریج ها و با استناد به ویژگی های مکانیکی قابل تامل این ماده، محققین به بررسی امکان استفاده از آن برای ساخت سایر قطعات مورد استفاده در دندانپزشکی روی آوردند که نتیجه ی آن ساخت آبامنت هایی از جنس زیر کونیا بود. خواص مکانیکی زیر کونیا به ریز ساختار نیمه پایدار ریز دانه آن مرتبط می باشد. با کاهش اندازه دانه های زیر کونیا پایدار شده با نیترات سریم به محدوده ی نانومتر مجموعه خواص این ترکیب از جمله استحکام، چقرمگی، پایداری فازی و... بهبود می یابد.

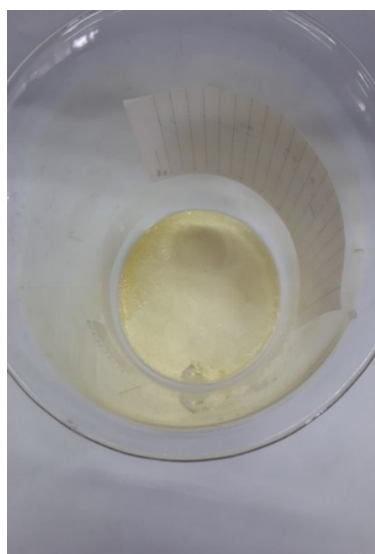
دمای زینتر شدن زیر کونیای نانو کریستال ۴۰۰ تا ۵۰۰ درجه سانتیگراد کمتر از زیر کونیای میکرو کریستال است. بدیهی است که هرچه دمای زینتر کردن زیر کونیا کمتر باشد اندازه ی میدان تنش های کششی باقی مانده در قطعه سرامیکی کمتر خواهد بود که موجب کاهش تمایل زیر کونیا به تبدیلات فازی خواهد شد در نتیجه خواص آن حفظ می گردد. و بدین ترتیب از مشکل خواص مکانیکی در اثر عدم پایداری فازی در محیط های مرطوب دهان که سرامیک های زیر کونیایی با آن روبرو بوده اند بطور قابل ملاحظه ای کاسته می گردد [۳، ۲، ۱].

۲- فعالیت های تجربی

۲-۱- مواد مورد استفاده در سنتز زیر کونیا تثبیت شده با سریم و روش ساخت

ماده آغاز گر در سنتز زیر کونیا در پژوهش پیش رو اکسی کلراید زیر کونیوم هیدراته می باشد که از برند مرک آلمان تهیه شده است و از سریم نیترات هیدراته برند مرک آلمان برای تثبیت پایداری تتراگونال زیر کونیا مورد استفاده قرار گرفت [۴]. در ابتدا ۵۰ سی سی آب مقطر را بوسیله HCl به pH ۳/۵ می رسانیم و سپس مقدار ۱/۵۳ گرم از پودر زیر کونیوم اکسی کلراید اوکتا هیدراته را داخل آن میریزیم و آن را بر روی هیتزر استیرر با دمای ۵۰ درجه سانتیگراد به مدت ۲۴ ساعت قرار

می‌دهیم. پس از ۲۴ ساعت مقدار ۰.۶۵ گرم از ماده سریم نیترات هگزا هیدراته داخل سل شفاف ذکر شده می‌ریزیم و دوباره بر روی هیتر استیرر با دمای ۵۰ درجه قرار می‌دهیم و دوباره ۲۴ ساعت زمان می‌دهیم تا ماده بخوبی درون محلول حل شود. در این پژوهش برای آنالیزهای ذکر شده احتیاج به تهیه ۳ نمونه داریم.



شکل ۱- تصویری از ژل زیرکونیا پایدار شده با سریم

۳- بحث و نتایج

۳-۱- آزمون تفرق اشعه‌ی ایکس (XRD)

برای بررسی میزان بلورینگی ساختار و نیز فاز بلورینه تشکیل شده آزمایش تفرق اشعه‌ی ایکس انجام می‌شود. در عین حال برای مشخصه یابی دقیق ذرات مورد سنتز قرار گرفته، و تایید وجود فاز کریستالی ZrO_2 و تثبیت سریم از این آزمون برای ۳ نمونه استفاده شد.

نمونه ۱: زیرکونیا پایدار شده با سریم در حالت خشک شده در $50^{\circ}C$

نمونه ۲: پودر زیرکونیا پایدار شده با سریم پس از کلسینه شدن در کوره $1550^{\circ}C$

نمونه ۳: پودر زیرکونیا پایدار شده با سریم پس از زینتر در کوره دردمای $1630^{\circ}C$

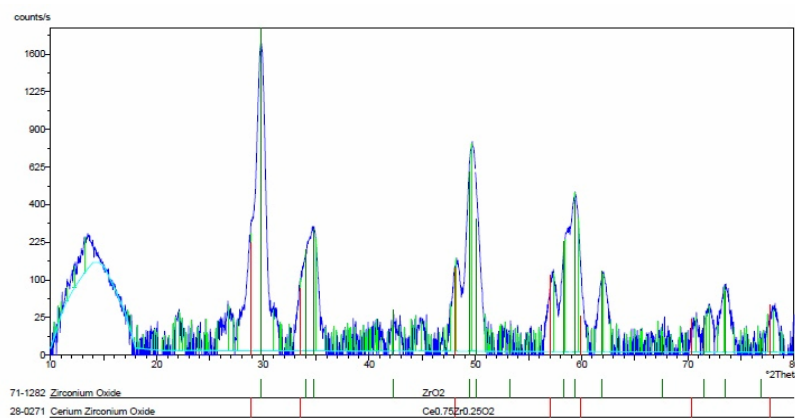
ارزبابی تفرق اشعه‌ی ایکس با دستگاه Siemens D500 تحت ولتاژ ۳۰ کیلوولت و جریان ۲۵ میلی آمپر در پژوهشگاه مواد و انرژی انجام پذیرفت. در تمام آنالیزهای پراش پرتو ایکس از طول موج 1.54040Å استفاده شد.

بررسی الگوی پراش بدست آمده با استفاده از نرم افزار Xpert انجام شده است. با مقایسه کارتهای استاندارد ۷۱-۱۲۸۲ و ۲۷۱-۲۸ به نظر می‌رسد اکسید زیرکونیوم و سریم زیرکونیوم اکساید در زوایای مختلفی پیک داده‌اند. علت حضور نظم کوتاه دامنه می‌توان به حضور گروه‌های زیرکونیوم ربط داد که ۱۶ پیوند آبی دارد که در آنها تراکم بصورت تصادفی رخ می‌دهد و از کریستالی و متبلور شدن جلوگیری می‌کند [۷] در واقع مکانیزم واکنش تراکمی منجر به وجود آمدن آرایش با نظم کوتاه دامنه می‌شود [۸].

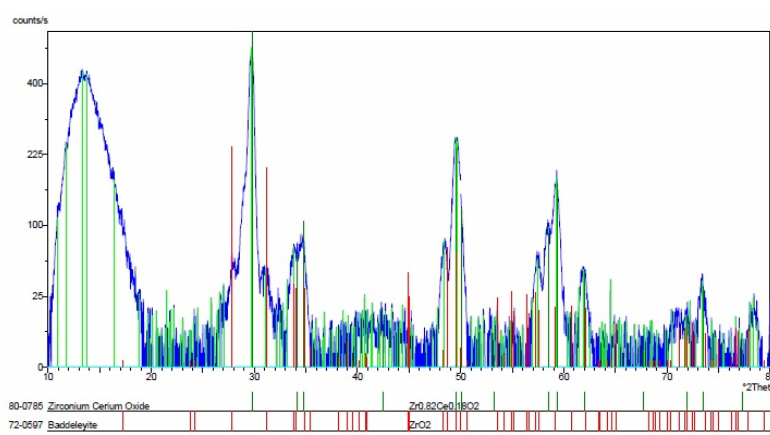
زمانی که ژل خشک شده در دماهای بالا کلسینه می‌شود پل‌های هیدروکسید بین اتم‌های زیرکونیوم تغییر شکل داده و دگرگون می‌شود که منجر به متبلور شدن در نتیجه کریستالی شدن سیستم می‌گردد [۷].

این مسئله از الگوی پراش پودر، از زمانی که در کوره قابل برنامه ریزی قرار می‌گیرد، تا زمانی که در دمای $1550^{\circ}C$ درجه ساتیگراد تحت عملیات حرارتی قرار بگیرد در شکل (۳) نشان داده شده است [۴].

از شکل ۲ ملاحظه می‌شود که فاز موجود در نمونه شماره ۱، فازهای موجود زیرکونیوم سریم اکساید و زیرکونیا است که در این حالت زیرکونیا در حالت تتراگونال و مقداری مونوکلینیک قرار دارد. طبق پژوهش‌های پیشین دوتایی شدن پیک‌ها در زوایایی از الگوی پراش حضور فاز تتراگونال زیرکونیا را تایید می‌کند [۹ و ۱۷].

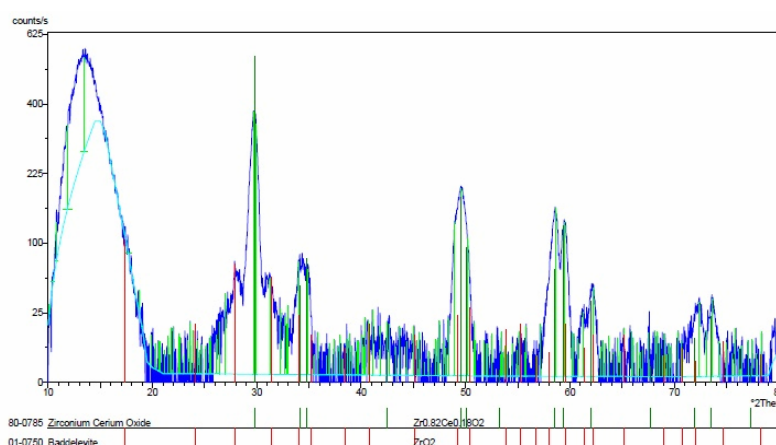


شکل ۲- نمونه ۱: ژل خشک شده در دمای ۵۰ درجه سانتیگراد [۴].



شکل ۳- نمونه ۲: زیرکونیای پایدار شده با سربیم در دمای ۱۵۵۰ درجه سانتیگراد [۴].

شکل ۴ الگوی پراش پرتو ایکس کلسینه شده در دمای ۱۶۳۰ درجه سانتیگراد به مدت ۶ ساعت را نشان می‌دهد.



شکل ۴- نمونه ۳: زیرکونیای پایدار شده با سربیم در دمای ۱۶۳۰ درجه سانتیگراد [۴].

از مقایسه این نمودار با شکل ۳ مشخص می‌شود که پیک‌ها تیز شده‌اند و همانند شکل ۳ فاز زیرکونیا و زیرکونیوم و سربیم اکساید قابل مشاهده است [۴]. در شکل ۳ چون دمای کلسینه کردن کمتر از شکل ۴ می‌باشد، شدت پیک‌ها کمتر است و می‌توان نتیجه گرفت این نمونه از میزان بلورینگی کمتری نسبت به نمونه کلسینه شده در ۱۶۳۰ درجه برخوردار است [۴]. طبق پژوهش‌های [۵، ۱۱، ۱۲، ۱۳] در این پژوهش نمی‌توانیم از این عامل به عنوان تنها عامل تثبیت کننده فاز تتراگونال یاد کنیم زیرا طبق این نظریه چنانچه اندازه کریستالیت‌های پودر کمتر از ۳۰ نانومتر باشد فاز تتراگونال پایدار است و با افزایش

اندازه کریستالیت‌های تولید شده به بیشتر از ۳۰ نانومتر به عنوان مثال در اثر افزایش دما در عملیات حرارتی در همه‌ی پژوهش‌های مذکور فاز مونو کلینیک جوانه زده و بسته به افزایش دمای عملیات حرارتی فاز غالب در پودرهای تولید شده می‌باشد [۴].

۳-۲- آزمون میکروسکوپی الکترونی روبشی (SEM)

برای این منظور نمونه‌ها در دستگاه Phenom – ProX ساخت کشور هلند تحت اتمسفر گاز آرگون قرار داده شد و تحت ولتاژ بالای موجود در دستگاه اتم‌های آرگون یونیزه شده و شتاب گرفته به سطح بالایی طلای دستگاه برخورد کردند و پوششی از ذرات طلا را بر روی ساختارها ایجاد کردند (sputter coating). سپس نمونه‌های پوشش داده شده، در دستگاه میکروسکوپی الکترونی قرار گرفته و در ولتاژ ۱۵ کیلو ولت برای ایجاد اشعه‌ی الکترونی عکس‌هایی از نمونه برای بررسی مورفولوژی مورد ارزیابی قرار گرفتند [۴].

توان تصویربرداری 15Kv

بزرگنمایی اپتیکی ۱۳۰-۲۰ برابر

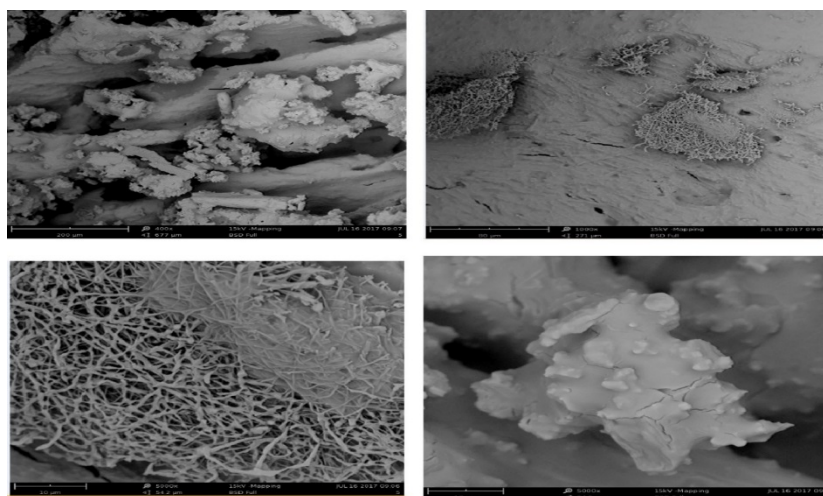
بزرگنمایی الکترونی ۱۱۰۰۰-۳۰۰ برابر

۳ نمونه جهت ارزیابی به آزمایشگاه ارسال شدند:

جدول ۱- نمونه‌های مورد بررسی در آنالیز میکروسکوپ الکترونی روبشی

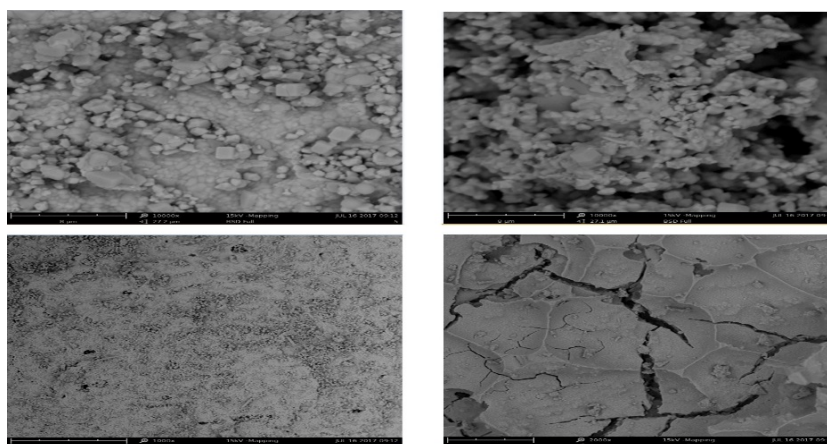
نمونه‌های مورد بررسی در آنالیز میکروسکوپ الکترونی روبشی		
ردیف	دما (°C)	وضعیت
نمونه اول	۵۰ درجه سانتیگراد	ژل خشک شده زیرکونیا حاوی سریم
نمونه دوم	۱۵۵۰ درجه سانتیگراد	پودر زیرکونیا حاوی سریم کلسینه شده
نمونه سوم	۱۶۳۰ درجه سانتیگراد	پودر زیرکونیا حاوی سریم زینتر شده

شکل ۵ تصاویر میکروسکوپ الکترونی روبشی پودر حاصل از عملیات خشک کردن ژل در ۵۰ درجه سانتیگراد به مدت ۲۰ ساعت را نشان می‌دهد. تصویر میکروسکوپ الکترونی روبشی پودر کلسینه شده در دمای ۱۵۵۰ درجه سانتیگراد به مدت ۲۴ ساعت در شکل ۶ آورده شده است [۴].



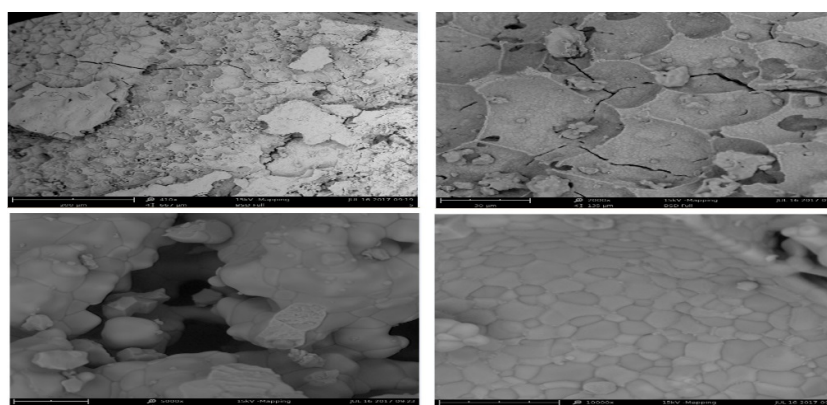
شکل ۵- تصاویر SEM با بزرگ‌نمایی‌های متفاوت برای نمونه ژل خشک شده در دمای ۵۰ درجه سانتیگراد [۴].

همانطور که از ۵ مشاهده می‌شود مورفولوژی نانو ذرات سنتز شده دارای توزیع و پراکندگی یکسان می‌باشد. ژلی که در اثر واکنش تراکمی تشکیل می‌شود عموماً از ذرات کروی سل تشکیل شده است که بصورت توده‌های حجیم در آمده است. در اثر خشک شدن در دمای ۵۰ درجه سانتیگراد آگلومره‌هایی تشکیل شده‌اند که استحکام کمی داشته و به راحتی تغییر شکل می‌دهند.



شکل ۶- تصاویر SEM با بزرگ نمایی‌های متفاوت مربوط به نمونه پودر کلسینه شده در دمای ۱۵۵۰ درجه سانتیگراد [۴].

همان‌طور که از شکل ۶ مشاهده می‌شود در اثر کلسینه کردن نانو ذرات آگلومره‌ها کریستالی شده‌اند و شکل آنها از حالت رشته‌ای به کروی تغییر شکل یافته است و به صورت مجزاتری نسبت به شکل ۵ مشاهده می‌گردند. این درحالیست که میزان تخلخل‌های بین ذرات هم در اثر کلسینه شدن در دمای ۱۵۵۰ درجه کاهش یافته است.



شکل ۷- تصاویر SEM در بزرگ نمایی‌های متفاوت برای پودر کلسینه شده در دمای ۱۶۳۰ درجه سانتیگراد [۴].

از شکل ۷ در می‌یابیم که با افزایش دمای کلسینه کردن از ۱۵۵۰ درجه به ۱۶۳۰ درجه میزان آگلومرشدن بین ذرات افزایش یافته و میزان تخلخل نیز نسبت به شکل ۶ کاهش یافته است. شکل ذرات تقریباً بصورت کروی قابل مشاهده است پودر نانومتری زیرکونیای پایدار شده با سریم به روش سل ژل توده‌هایی با اندازه تقریبی ۵۰۰ نانومتر و کمتر تشکیل داده‌اند مشابه چنین رخدادی در اکثر پژوهش‌های انجام گرفته جهت سنتز پودر زیرکونیای پایدار شده به روش شیمی تر از جمله روش سل ژل نظیر کار پژوهشی دیازا و پارالجو و همکاران [۱۵] نیز مشاهده شده است [۱۶، ۱۴].

۳-۳- بررسی خواص مکانیکی کامپوزیت زیرکونیا پایدار شده با سریم

۳-۳-۱- دانسیته

جدول زیر نشان‌دهنده دانسیته نسبی نمونه‌های مختلف کامپوزیت زیرکونیا پایدار شده با سریم که بعد از سینترینگ در دماهای ۱۵۵۰، ۱۶۳۰ و ۱۶۶۰ درجه سانتیگراد توسط سینترینگ کوره‌های الکتریکی مورد بررسی قرار گرفتند. در دمای ۱۶۶۰ درجه سانتیگراد دانسیته بیشتری داریم که از تخلخل کمتری خبر می‌دهد.

جدول ۲- دانسیته زیرکونیا پایدار شده با سریم سینتر شده با کوره‌های الکتریکی در دماهای ۱۵۵۰، ۱۶۳۰، ۱۶۶۰ درجه‌ی سانتیگراد

ترکیب کامپوزیت	(ρ) دانسیته	دما ($^{\circ}\text{C}$)
Zr-Cr-1550	3.897	1550
Zr-Ce-1630	4.7114	1630
Zr-Ce-1660	4.9001	1660

در پژوهشی دیگر محققان دانشگاه آمستردام-نوترلند در دمای ۱۲۰۰ درجه‌ی سانتیگراد و در مدت زمان‌های دو تا ۲۴ ساعت به دانسیته‌ای بیشتر از این مقدار دست یافتند [۱۸].

۳-۳-۲- استحکام خمشی

جدول زیر استحکام خمشی برای نمونه زیرکونیا پایدار شده با سریم سینتر شده در کوره‌های الکتریکی در دماهای ۱۵۵۰، ۱۶۳۰ و ۱۶۶۰ درجه سانتیگراد را نشان می‌دهد.

جدول ۳- استحکام خمشی قطعه‌ی زیرکونیا پایدار شده با سریم سینتر شده در دماهای مختلف توسط کوره‌های الکتریکی

ترکیب کامپوزیت	دما ($^{\circ}\text{C}$)	استحکام خمشی (Mpa)
Zr-Ce-1660	1660	9.3063
Zr-Ce-1630	1630	2.8025
Zr-Ce-1550	1550	0.2653

در پژوهشی دیگر لوییس فلیپ و همکارانش از ترکیب ایتریا و زیرکونیا به استحکام خمشی قابل قبولی دست یافتند [۱۹].

۳-۳-۳- استحکام فشاری

برای استحکام فشاری سه نمونه در دماهای مختلف ۱۵۵۰، ۱۶۳۰، ۱۶۶۰ درجه‌ی سانتیگراد در نظر گرفته شد. و در کوره‌های الکتریکی سینتر شد. نتایج در جدول و نمودار زیر قابل مشاهده است.

جدول ۴- استحکام فشاری زیرکونیا پایدار شده با سریم سینتر شده با کوره‌های الکتریکی در دماهای ۱۵۵۰، ۱۶۳۰ و ۱۶۶۰ درجه‌ی سانتیگراد

ترکیب کامپوزیت	دما ($^{\circ}\text{C}$)	استحکام فشاری (Mpa)
Zr-Ce-1660	1660	727.13
Zr-Ce-1630	1630	328.07
Zr-Ce-1550	1550	207.03

همانطور که از جدول ۴ پیداست، در دمای ۱۶۶۰ درجه‌ی سانتیگراد تغییرات چشمگیری حاصل شد. در دماهای بالاتر استحکام بالاتر می‌رود تا جایی که به بیشینه مقدار استحکام خواهیم رسید.

۴- نتیجه گیری

زیرکونیای پایدار شده با سریم با اندازه کریستالیت تقریبی ۲۳ نانومتر تولید شد. با توجه به نتایج مشاهده می شود که همه ی نمونه های کامپوزیت های حاوی زیرکونیا پایدار شده در دمای ۱۴۰۰ درجه سانتی گراد به ۹۵٪ دانسیته تئوری دست پیدا کرده است. پودر زیرکونیای پایدار شده با سریم در این پژوهش بصورت نانوکریستالی در طی مراحل کلسینه کردن باقی ماند. با اضافه کردن سریم به عنوان پایدار ساز و کلسینه کردن آن در دماهای ۱۴۵۰ درجه سانتیگراد ساختار عمدتاً تتراگونال با مقداری از فاز مونوکلینیک می باشد که با افزایش دما تا ۱۶۶۰ درجه سانتیگراد مقدار تتراگونال افزایش و مقدار مونوکلینیک به کمترین میزان خود رسید.

مراجع

- [1] Reinhan, T.J., "decnlenical material collect", Vol.4, ceramics and ceramics ASM international, 1987.
- [2] Adriana Savin, Mihail-Liviu Caraus, Vitalii Turchenko, Alina Bruma, Pierre-Antoine Dubos, Sylvie Malo, Tatiana E.Konstantinova, Valerii V.Burkhovetsky, "Manitoning Techniques of Cerium Stabilized Zirconia for Medical Prosthesis", applied sciences, 2015.
- [3] <http://www.pordentalmag.com/>
- [۴] عادلہ غلامعلی، "ستنز و مشخصه یابی نانو پودر زیرکونیای پایدار شده حاوی سریم مورد استفاده در دندان پزشکی"، پایان نامه دانشگاه مازیار رویان، شهریور ۱۳۹۶.
- [5] Picquart, M., Lopez, T., Gomez, R., Torres, E., Moreno, A., Garcia, J., "Dehydration and crystallization process in sol-gel zirconia", Jou and of Thermal Analysis and Calorimetry. Vol. 76, 2004.
- [6] Yao, W., Tang, Z, Zhang, Z., Lu, S., "Preparation of 8 mol% yttria-stabilized zirconia by an oil flotation-assisted chemical coprecipitation route", Materials Letters, Vol 57, PP. 592.506, 2002.
- [7] Bokhimi, X., Morals, A, Novaro, O Lopeez, T., Gomez R., Xiao TD., Strutt, P.R., "nonocrystalline tetragonal zirconia stabilized with yttrium and hydroxys", Nanostructured materials, Vol. 12, pp. 593-596, 1999.
- [8] Marinsek, M., Macek, J., Meden, T, "Starved Water hydrolysis of different precursors and its influence on the properties of precipitated zirconia", Journal of Sol-Gel Science and Technology, Vol. 23, pp. 119-127, 2002.
- [9] Garcia, J., Quintana, P., Aguilar, D.H. Lopez, D., Gomez, R., "Phase evolution of sol-gel CaO-ZrO₂, using sulfuric acid as hydrolysis catalyst", Journal of Sol-Gel Science and Technology, Vol. 37, pp. 185-188, 2006.
- [10] Ray, J.C., Pati, R.K., Pramanik, P., "Chemical Synthesis and structural characterization of noncrystalline powders of pure zirconia and yttria stabilized zirconia(YSZ)", Journal of the European Ceranic Society, Vol.20, Pp. 1289 1295, 2000.
- [11] Corina, A., Geiculescu, V., Rack, H.J., "Atomic-scale structure of water-based zirconia xerogels by X-ray diffraction", Journal Sol-Gel Science and Technology, Vol. 20, pp. 13—26, 2001.
- [12] Crucean, E. and Rand, B., "Calcintion of zirconia gels", British ceramic transaction, Vol, 78, No. 3, pp. 58-64, 1979.
- [13] Dayal, R. Gokhale, N. M. Sharma, S.C Ramjilal, Krishnan, R., "Investigation of the in metastable tetragonal phase in yttria-doped zirconia powders prepared by a sol-gel technique", British Ceramic Transactions, Vol. 91, pp. 45-47. 1992.
- [14] Rijnten, H. Th., "Formation, Preparation and Properties of Hydrous Zirconia", Physical and Chemical Aspects of Adsorbents and Catalysts, edited by: Linsen, B.G., Academic Press, London, p. 315, 1970.
- [15] Diaz- Parralejo, A., macias-Garcia, A., Cuerda- correa, E.M., Caruso, R., "Influence of type of solvent on the textural evolution of yttria stabilized zirconia powders obtained by the sol- gel method: characterization and study of the fractal dimension", Journal of non- crystalline solids, Vol. 351, pp.2115-2121, 2005.
- [16] Quinelato, A.L., Longo, E., Perazolli, L. A., Varela, J. A., "effect of ceria content on the sintering of ZrO₂, based ceramics synthesized from a polymeric precursor", Journal of the European ceramic Society, Vol. 20, pp. 1077-1084.2000.
- [17] Garvie, R. C., "The occurrence of metastable tetragonal zirconia as a crystallite size effect", The Journal of Physical Chemistry, Vol. 69, No. 4, pp. 1238-1243, 1965.
- [18] Chen.C, "Zirconia-reinforced dental restorations", University of Amsterdam, The Netherlands. 2013.
- [19] Luis.F, Gabriel.K.R, Vinicius.F, Marilia.P, Luiz.F, "Mechanical behavior of Yttria-stabilized tetragonal Zirconia polycrystal: Effects of different aging regimens", Original research prosthodontics, 2017.