

مروری بر ترکیبات و روش‌های مختلف ساخت شیشه فتوکرومیک

احمد صبوری

دانشگاه علم و صنعت ایران

sabourya@metaleng.iust.ac.ir

چکیده: در این پژوهش تلاش شده است با معرفی انواع شناخته شده و پرکاربرد ترکیبات و روش‌های مختلف ساخت شیشه‌های فتوکرومیک بعنوان دسته‌ای مهم از محصولات صنایع شیشه اپتیک که امروزه طیف وسیعی از انواع شیشه‌ها را در بر می‌گیرد، گامی در جهت شناساندن هر چه بیشتر شیشه‌های فتوکرومیک برداشته شود. چراکه نه تنها ساخت و استفاده از این محصولات در کشور ما هنوز جایگاه ویژه اقتصادی و صنعتی خود را پیدا نکرده است، بلکه حتی شناخت کافی در مورد این محصولات، نحوه عملکرد و انواع شرایط ساخت و کارکرد آنها نیز وجود ندارد. در این مقاله سعی گردیده است تا خلاصه‌ای از روش‌های تولید صنعتی و تحقیقاتی شیشه‌های فتوکروم (با ترکیبات متداول آلومینیوبوروسیلیکاتی و ترکیبات جدیتر) مطرح و در مورد مزایا و معایب هر روش به طور مقایسه‌ای بحث گردد.

کلمات کلیدی: شیشه؛ فتوکرومیک؛ ترکیب‌ها؛ روش‌های ساخت

۱- مقدمه

شیشه اپتیک حاصل شناخت علمی انسان از ماهیت شیشه است و تاریخ واقعی آن بعنوان یک صنعت مستقل و در عین حال علمی از اواسط قرن بیستم آغاز شده است.

اگر چه شیشه به خودی خود یک وسیله نوری است، ولی در تعاریف صنعتی شیشه اپتیک به شیشه‌ای گفته می‌شود که هنگام برخورد نور با آن یک تغییر یا تحول جهت دار در نور یا در شیشه صورت گیرد. این تغییر می‌تواند انتقال، انعکاس، جذب یا تجزیه انتخابی نور و یا جمع آوری، تبدیل و تقویت نور، یا تغییر قانونمند ساختار میکروسکوپی شیشه باشد^[۱].

۱-۱- شیشه‌های فتوکرومیک

دسته‌ای از عناصر هستند که در شیشه بصورت کلوئیدی در آمده و ایجاد رنگ می‌کنند مثل طلا و نقره و مس. این شیشه‌ها پس از ذوب و عملیات حرارتی بی رنگ هستند ولی پس از تنش زدایی و با انجام عملیات حرارتی مخصوص، ذرات یا جوانه‌های بلوری هالیدها در آنها بوجود می‌آیند که ویژگی‌هایی از قبیل ضربی جذب شیشه را تغییر می‌دهند. این شیشه‌ها به شیشه‌های حساس به نور معروفند. شیشه‌هایی که با تابش نور دارای ذرات کلوئیدی شده و این ذرات کلوئیدی با قطع تابش نور، دوباره به حالت اولیه برگشته و شفاف می‌شوند، شیشه‌های فتوکرومیک نامیده می‌شوند.^[۱]

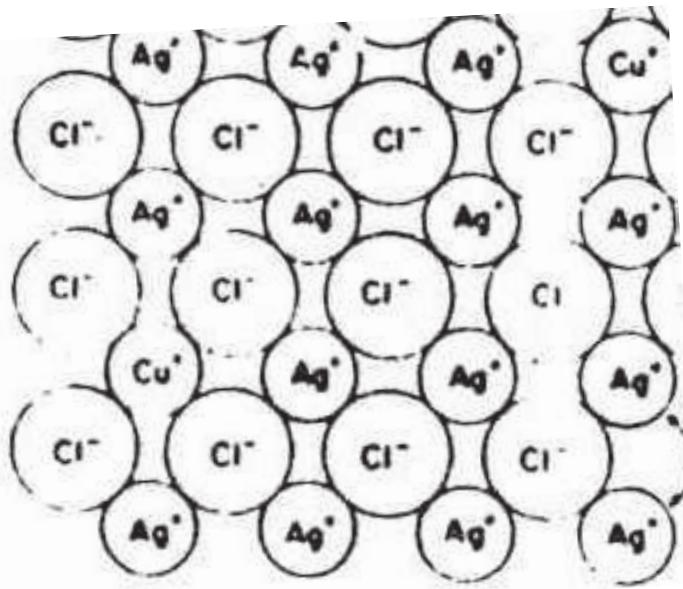
در حقیقت شیشه‌های فتوکرومیک شیشه‌هایی هستند که در صورت قرار گرفتن در معرض تابش امواج الکترومغناطیس در محدوده‌های خاص (عموماً بنفس و فرا بنفس) میزان انتقال نور آنها در محدوده نور مرئی به شدت افت کرده و در صورت قطع این تابش میزان انتقال نور با سرعتی قابل توجه به حالت اولیه بر می‌گردد. علت این پدیده بوجود آمدن تعداد زیادی مراکز رنگی در شیشه‌ها در اثر تابش امواج الکترومغناطیسی با طول موج کوتاه واژ بین رفتن مجدد آنها پس از قطع تابش است.^[۲]



۱-۲-سازوکار تیره و روشن شدن شیشه های فتوکرومیک

تیره و روشن شدن شیشه های فتوکروم را می توان با فتویز شدن بلور که های هالید نقره که در زمینه شیشه خنثی غوطه ور است توصیف نمود. این بلور که ها با خاطر آنکه اندازه بسیار کوچکی دارند آنچنان موجب تفرق نور نمی شوند بنا بر این شیشه کاملاً شفاف به نظر می رسد.

شکل ۱ نمایش دو بعدی از چگونگی آرایش و چیده شدن تناوبی یون های مثبت نقره و منفی کلر (یا برم) در بلور هالید نقره شیشه های فتوکروم را نشان می دهد. در این شکل حضور یون های یک ظرفیتی مس در برخی از مواضع مثبت یونی را نیز می توان مشاهده کرد [۳].



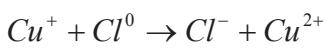
شکل ۱- بلورهای هالید نقره قبل از تیره شدن [۳]

در یک بلور کامل چنین ناخالصی وجود نداشته و یون های نقره تمامی موضع کاتیونی را اشغال می کنند. اگر نوری با انرژی کافی (UV یا آبی) بر روی بلور بتابد مطابق با روابط زیر یک الکترون می تواند از یون کلر به یون نقره منتقل شود:



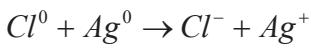
چون تمام موضع کاتیونی در داخل بلور معادل هستند، انرژی سیستم با حرکت الکترون از یک موضع نقره به موضع دیگر تغییر نمی کند. این حرکت الکترون به طور موثری اتم نقره را از اتم کلر مجزا می سازد. اگر الکترون به اتم نقره ای بررسد که با اتم های نقره موضع داخلی شبکه معادل نباشد، در آنجا به تله می افتد. [۳] پس می توان گفت در پی تابش نور، الکترون ها و یون های نقره لکه های نقره را در شیشه فتوکروم موجب می شوند.

باید توجه داشت که برخلاف رابطه ۱ هیچ گونه Cl^0 ایجاد نمی شود زیرا تمام یون های کلرید در داخل بلور که هالید نقره موضع معادلی را اشغال می کنند، انرژی سیستم وقتی که Cl^0 یک الکترون از یون کلرید همسایه قرض بگیرد تغییر نمی کند و Cl^0 از موضع اولیه شبکه به موضع همسایه حرکت می کند. وقتی که حفره به موضعی مجاور یون مس یک ظرفیتی می رسد، در موضعی خواهد بود که با موضع آنیون های دیگر معادل نیست و بنابر این حفره در آنجا به تله می افتد. در حقیقت یون مس یک ظرفیتی مطابق با رابطه ۳ یک الکترون به Cl^0 همسایه می دهد و دو ظرفیتی می شود:



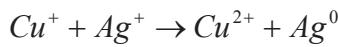
(۳)

تحرک حفره اگر به تله نیافتد خیلی زیاد خواهد بود و فرایند ۴ آنقدر سریع خواهد بود که هیچ ذره کلوئیدی تشکیل نشده و شیشه تبره نخواهد شد:



(۴)

در این اثر یک جای خالی و یک بون مس دو ظرفیتی برای هر بون نقره که یک الکترون به تصرف در می‌آورد و در رشد لکه نقره مشارکت می‌کند تشکیل می‌شود. نتیجه کلی روابط ۱ و ۲ و ۳ و بوسیله رابطه ۵ بیان می‌شود:



(۵)

که در اینجا Ag^0 یکی از اتم‌های موجود در لکه نقره است. بنابر این در شکل قبلی، Cu^{2+} بجای Cl^0 ظاهر می‌شود. جاهای خالی بخارط آن ظاهر می‌شوند که بون‌های نقره ای که قبلاً در آن مواضع ساکن بودند اکنون قسمتی از ذرات کلوئیدی می‌باشند.

با ضعیف شدن تابش نور شیشه فتوکروم به حالت روشن اولیه خودش باز می‌گردد. پس در این حالت تیره شدن برگشت پذیر می‌باشد.^[۳]

۱-۳- نقش شیشه میزبان در شکل گیری سیستم ناهمگن

محدوده شیشه‌های فتوکروم ناهمگن بسیار وسیع است زیرا تعداد زیادی بلورهای حساس به نور وجود دارد. با این حال، تامین میزبان مناسبی که بلورها بتوانند در آن رسوب کنند مشکل می‌باشد.

در اولین اختراعات و مقالات مربوط به شیشه‌های فتوکروم اشاره می‌شود که هالیدهای نقره در هر نوع شیشه‌ای قابل رسوب دادن می‌باشد و انتخاب شیشه میزبان از نوع سدیم-آلومینیم-بوروسیلیکات صرفاً به دلایل فنی می‌باشد.^[۴] این در حالی است که می‌توان شیشه‌های فتوکروم شفاف حاوی فاز هالید نقره را با زمینه‌های شیشه‌ای بسیار متنوعی همچون شیشه‌های بوراتی، شیشه‌های فسفاتی، شیشه‌های تلوریتی و غیره تهیه کرد. با این وجود هنوز میزبان‌هایی وجود دارند که فتوکروم کردن آن‌ها با هالیدهای نقره و مس موقفيت آمیز نبوده است (بعنوان مثال میزبان‌های شیشه‌ای مانند $Na_2O-CaO-SiO_2$ یا Na_2O-SiO_2).^[۵]

این واقعیت را که میزبان شیشه‌ای در حالت مذاب باید قابلیت حلایت بالایی برای ترکیبات هالید داشته باشد را می‌توان بعنوان شرط تحقق خاصیت فتوکروم وضع نمود. این حلایت باید به شدت و بصورت ناپیوسته با کاهش دما کاهش یابد. یکی از دلایل کاهش حلایت هالیدها به هنگام سرد کردن می‌تواند جدایش مایع- مایع نیمه پایدار باشد.^[۶]

تمایل به جدایش فازی نیمه پایدار برای شیشه میزبان کافی نمی‌باشد. با توجه به نتایج کسب شده می‌دانیم با وجود آنکه سیستم شیشه سدیم-سیلیکاتی دارای یک ناحیه وسیع جدایش فازی نیمه پایدار می‌باشد با این حال امکان رسوب بلورهای حساس به نور هالید نقره در این سیستم تا بحال با شکست روبرو بوده است. بنابر این به نظر می‌رسد جدایش فازی نیمه پایدار تنها عامل کاهش ناپیوسته حلایت هالید با کاهش دما نمی‌باشد.

عامل دیگر نزول ناگهانی حلایت می‌تواند به تغییر عدد همسایگی اتم‌های بور و آلومینیم مربوط باشد.^[۷] رابطه نسبت بور سه وجهی و چهار وجهی با دما متغیر است و میزان تغییر می‌تواند بالغ بر ۲۰٪ باشد. هر چه دما بالاتر باشد، مقدار بور سه وجهی بیشتر است.^[۸]

بنابر این می‌توان نتیجه گیری کرد که، در شیشه‌های بوراتی و بوروسیلیکاتی، هم تغییر در میزان جدایش فازی و هم تغییر در عدد همسایگی بور می‌تواند موجب فوق اشباع شدن هالید و در نهایت رسوب فاز بلوری شود. این مکانیزم‌ها هر دو می‌توانند با هم و یا مستقل از ایجاد فاز بلورین دخالت کنند. بعنوان مثال اخیراً



نشان داده است که در شیشه بوروسیلیکاتی حساس به نور، ناشی از رسوب میکروکریستال‌های هالید مس، هیچگونه جدایش فازی صورت نگرفته است.^[۹]

حالیت هالیدهای نقره و مس در مذاب شیشه نقش مهمی در رسوب فاز حساس به نور دارند. یون‌های نقره در شیشه‌های فسفاتی بیش از دیگر شیشه‌ها در برابر احیا شدن مقاومت می‌کنند و می‌توان غلظت اولیه آنها را تا ۱۰ درصد جرمی در شیشه بالا برد.^[۱۰]

۱-۴- انواع ترکیب‌های پر کاربرد و نقش افزودنی‌های معمول

الف- کلرید نقره

اما تا کنون توجه زیادی به شیشه‌های فتوکروم حاوی کلرید نقره معطوف شده است. این موضوع بدليل پایداری حرارتی بیشتر کلرید در بین دیگر هالوژن‌های نقره می‌باشد. نقطه جوش AgCl بدون اینکه تجزیه شود ۱۵۵۰ درجه سانتیگراد می‌باشد، در صورتی که AgBr در دمای ۷۰۰ درجه سانتیگراد و Agl در دمای ۵۵۲ درجه سانتیگراد تجزیه می‌شوند. از طرفی دیگر مشاهده شده است که کاهش $\text{Cl}^- / \text{Ag}^{+}$ افزایش سرعت بی‌رنگ شدن را به همراه دارد در صورتی که سرعت تیره شوندگی که خود تابعی از سرعت رنگ باختن می‌باشد توسط تابع پیچیده‌تری تعیین می‌شود.^[۱۱]

ب- برمید نقره

برای حل بسیاری از مشکلات عملی که به هنگام استفاده از شیشه‌های فتوکروم با آن مواجه هستیم نیاز به انتقال لبه حساسیت به سمت طول موج‌های بلند می‌باشد. بررسی‌ها نشان داده است که شیشه‌های فتوکروم حاوی برم تا طول موج ۵۰۰ نانومتر ($2/\text{nev}$) حساسیت دارند در صورتی که حساسیت شیشه‌های حاوی ید حتی تا ۶۰۰ ($2/\text{nev}$) نانومتر است.^[۱۱]

اختراعات ثبت شده در مورد شیشه‌های فتوکروم هتروژن ترکیبات زیادی را برای شیشه‌های فتوکروم مختلف معرفی می‌کند. در این اختراقات در محله اول شیشه‌های حاوی AgCl(Br) و تعداد بیشتری از آنها شیشه‌های حاوی AgCl را مورد بحث قرار داده‌اند. از طرف دیگر شیشه‌های حاوی AgBr و شیشه‌های حاوی ید یا در بایگانی ثبت اختراقات وجود ندارد و یا توسط ترکیبات دوتایی معرفی شده‌اند. همچنین می‌توان گفت که تفاوت عمدی‌ای بین شیشه‌های حاوی AgCl و آنها‌ی که حاوی برم هستند وجود ندارد.^[۱۱] ویژگی‌های بخصوصی نیز در فن ساخت شیشه‌های حاوی AgBr وجود ندارد. دمای بالاتر و مدت زمان طولانی‌تر عملیات حرارتی را برای شیشه‌های حاوی AgBr می‌توان ذکر کرد. به همین شکل جایگزینی برمید به جای کلرید منجر به افزایش اتلاف نقره بخاطر احیا شدن نقره، افزایش حساسیت نوری در طول موج‌های بلند طیف و کاهش حساسیت نوری کلی می‌شود.^[۱۲]

پ- افزودنی مس

از طرفی دیگر نوع افزودنی در شیشه میزان نیز تاثیر زیادی بر خواص فتو شیمیایی شیشه دارد. می‌دانیم که بلورهای خالص و کم عیب برمید و کلرید نقره فقط از طریق سطح‌شان نسبت به نور حساس هستند. اما در مورد بلورهای AgCl و AgBr که بدون تماس با هوا رشد کرده‌اند یا به عبارتی سطح آن‌ها عاری از ناخالصی Ag_2O می‌باشد، نه در سطح و نه در توده آنها نسبت به نور حساسیت نمی‌باشد.^[۵]

حساسیت نوری شیشه‌های فتوکروم را می‌توان با اضافه کردن اجزایی که احیاء جزئی نقره را باعث می‌شوند افزایش داد. برای این منظور به شیشه‌های فتوکروم عواملی که در دمای پایین احیا کننده می‌باشند اضافه می‌شود.

در کلیه کارهای مربوط به شیشه‌های فتوکروم هالوژن نقره، یون‌های مس نقش مهمی در ایجاد حساسیت نوری بازی می‌کنند. مس به مقدار بسیار محدودی اضافه می‌شود. خواص فتوکروم را در شیشه‌های فاقد مس



نیز می‌توان مشاهده نمود، گرچه در این حالت اندازه ریز بلورهای هالید نقره می‌بایست متجاوز از ۲۰-۳۰ نانومتر باشد. چنین شیشه‌هایی به مقدار زیادی اپال هستند. افزودنی مس اجازه می‌دهد که شیشه‌هایی شفاف با ریز بلورهای زیر ۵ نانومتر بدست آید. اضافه کردن مس به چنین شیشه‌هایی نه فقط لبه جذب شیشه اولیه (عملیات حرارتی نشده) را بلکه لبه جذب شیشه‌هایی که فاز حساس به نور قبلًا در آنها رسوب کرده است را نیز جابجا می‌کند.

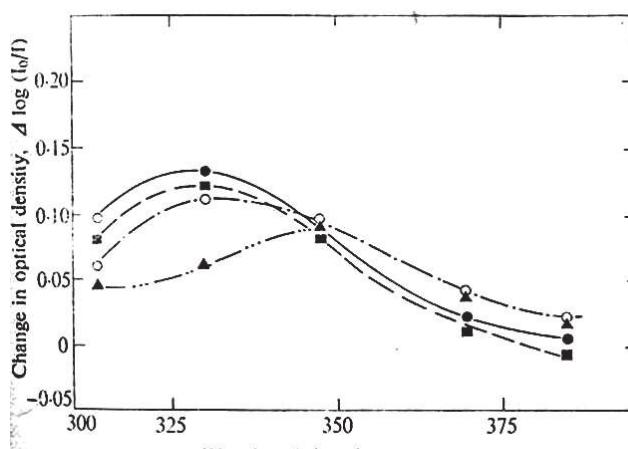
با مقایسه وابستگی غلظت جای خالی کاتیونی و خواص فتوکرومیک شیشه‌ها به مقدار مس در شیشه، نقش مس در ایجاد حساسیت نوری ریز بلورهای هالوژن نقره را در شیشه می‌توان مشخص نمود. افزودنی مس نه تنها باعث افزایش حساسیت نوری می‌شود بلکه کاهش غلظت جای خالی کاتیونی را نیز به همراه دارد.^[۱۳]

ت- ترکیب‌های جدیدتر

محاسبات کینتیکی نشان داده است که اگر چه شیشه‌های سیلیکاتی که تحت اتمسفر احیایی و در بوته‌های گرافیتی ذوب شده‌اند می‌توانند شرایط مناسب فتوکرومیک را از لحظه سرعت تیره و روشن شدن از خود نشان دهند^[۱۴]، اما متأسفانه ضعف شیشه‌های مذکور پدیده خستگی^۱ نوری در آنهاست که پس از گذشت مدتی بر سرعت تیره و روشن شدن (قابلیت فتوکرومیک) این شیشه‌ها تاثیرات منفی می‌گذارد. بنابر این سعی شده است که شیشه‌های فاقد هالید نقره مورد مطالعه قرار گیرند تا شاید بتوان خواص فتوکرومیک را بدون حضور این عیب بدست آورد. بدین منظور و برای انتخاب شیشه مبنای و بدلیل تنوع بسیار زیاد سیستم‌های شیشه‌ای، انجام آزمایش بسیار سخت و تقریباً غیر ممکن است. اما از آنجایی که برخی گزارش‌های قبلی حکایت از تغییر خواص نوری شیشه‌های سیستم کادمیوم بورو سیلیکاتی داشت، این شیشه به عنوان یکی از کاندیداهای مناسب چهت بررسی شرایط ساخت شیشه فتوکرومیک مطرح شده است.^{[۱۵] و [۱۶]}

آزمایش‌های متعدد وجود رفتار فتوکرومیک در این شیشه‌ها را تأیید کرد و ثابت شد که به منظور دستیابی به شرایط فتوکروم معمولاً شرایط آنیلی با مدت زمان‌های بالای ۴۲/۵ ساعت و دماهای ۵۵-۷۰ درجه سانتیگراد مورد نیاز است.

لازم به ذکر است که در این شیشه‌ها احتمالاً رنگ بسیار کمرنگ مایل به زردی مشاهده خواهد شد که ممکن است ناشی از احیاء جزئی کادمیوم بخاطر دماهای ذوب بالا (۱۴۰۰-۱۵۰۰ درجه سانتیگراد) باشد.

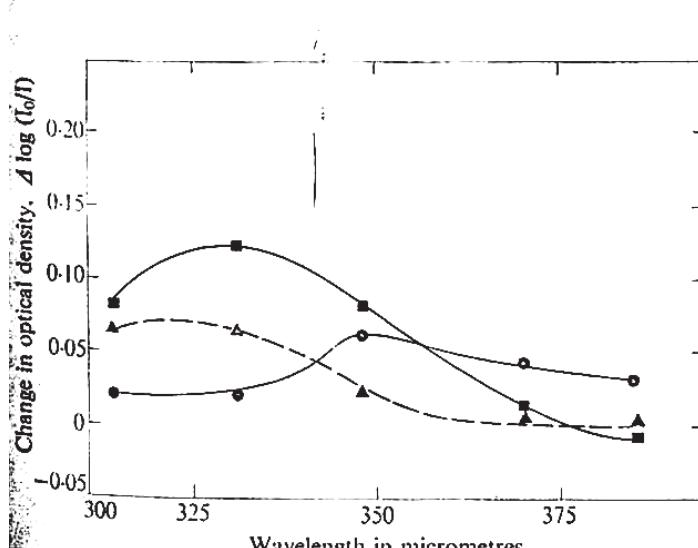


شکل ۲ - طول موج بر حسب ترکیب^[۱۵]

▲ ۱۰ ○ ۱۵ ■ ۲۰ ● ۲۵ : B₂O₃(%)

^۱ Fatigue





شکل ۳- شکل ۳ طول موج بر حسب ترکیب با نسبت $\text{SiO}_2/\text{B}_2\text{O}_3$ برابر ۱[۱۵]

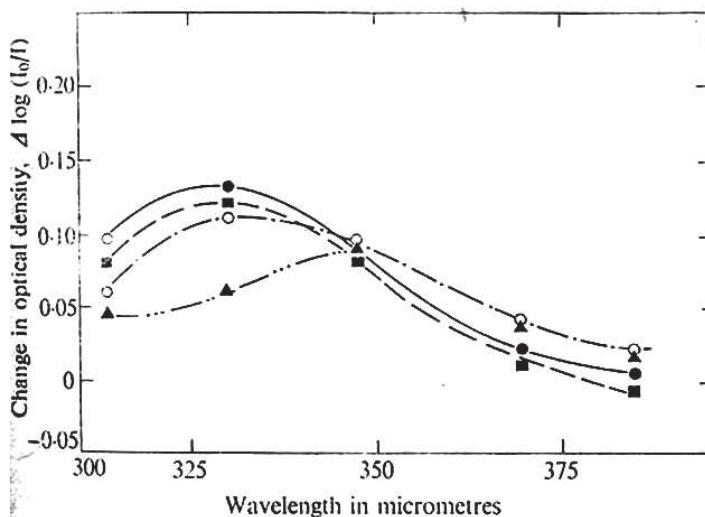
CdO(%) : ● ۶۵ ■ ۶۰ ▲ ۵۵

پس از انجام آزمایش‌های نوری بر روی شیشه‌های سیستم کادمیوم بورو سیلیکاتی مشخص شد که تیره و روشن شدن این شیشه‌ها به شدت وابسته به ترکیب اولیه است. این نتایج به صورت خلاصه در اشکال ۲ و ۳ آورده شده است.

با توجه به اشکال مشاهده می‌شود که در یک نسبت ثابت $\text{SiO}_2 / \text{B}_2\text{O}_3$ تغییر دانسیته نوری به شدت وابسته به ترکیب است. در حالی که در یک درصد ثابت اکسید کادمیوم دانسیته نوری خیلی به ترکیب وابسته نیست. به علاوه با توجه به نتایج بدست آمده از آزمایش‌های نوری مشاهده شد که شیشه با ترکیب

$60\text{CdO}-25\text{B}_2\text{O}_3-15\text{SiO}_2$ قویترین خواص فتوکرومیک را به نمایش گذاشته است.[۱۵]

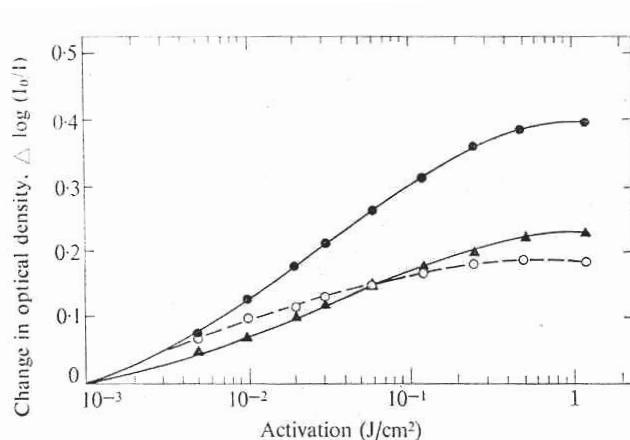
علاوه بر این تاثیر برخی از افزودنی‌ها هم برروی این شیشه‌ها مورد بررسی قرار گرفته که نتایج با کمک اشکال ۴ و ۵ بیان شده است. طبق این نتایج دیده می‌شود که افزودن مس سبب تیره شدن بیشتر این شیشه‌ها می‌شود.



شکل ۴- طول موج بر حسب ترکیب[۱۵]

▲ ۱۰ ○ ۱۵ ■ ۲۰ ● ۲۵ : B₂O₃(%)

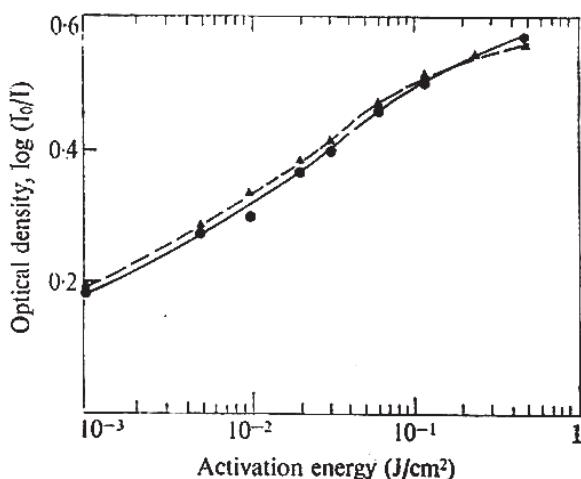




شکل ۵ - تأثیر افزایش مس [۱۵]

Cu(%) : ● 0.01 ▲ 0.05 ○ nil

در نهایت مزیت بسیار مهم شیشه‌های فتوکرومیک ساخته شده از ترکیبات سیستم کادمیوم بورو سیلیکاتی مربوط به عدم مشاهده آثار خستگی نوری در آنهاست که این مطلب در شکل ۶ نشان داده شده است.



شکل ۶ - بررسی خستگی نوری در شیشه های کادمیوم بورو سیلیکات [۱۵]

همانطور که مشاهده می شود حتی بعد از ۱۲۵۰ سیکل هیچ تغییری در خواص تیره شدن این شیشه بوجود نیامده است.

۱-۵- روش‌های مختلف ساخت شیشه فتوکروم

الف- روش مرسوم و سنتی

روش‌های مرسوم و سنتی ساخت شیشه‌های فتوکرومیک به اختصار اغلب شامل مراحل ذوب، شکل دهی و عملیات حرارتی بوده‌اند که به این ترتیب شیشه‌هایی معمولاً به صورت بالک و با ابعاد کوچک بدست می‌آمد. بطور کلی در محصولات فتوکروم بعد از اینکه شیشه در دمای بالای ۱۴۰۰ درجه سانتیگراد ذوب شد و سپس شکل گرفت، به منظور تبلور میکروکریستال‌های هالید نقره از شیشه همگن، آئیل کردن در دماهای ۷۰۰-۵۰۰ درجه سانتیگراد مورد استفاده قرار می‌گیرد. بنابر این ساخت شیشه‌های بزرگ و تخت^۱ اقتصادی، سخت می‌باشد. این مطلب باعث محدود شدن استفاده از شیشه‌های فتوکرومیک شده است. به همین دلیل

^۱ Flat



امروزه محققان به دنبال روش‌های جدیدتری برای ساخت شیشه‌های فتوکرومیک هستند تا علاوه بر حفظ خواص فتوکرومیک، مشکلات مطرح در روش‌های سنتی نیز برطرف شده باشد.

ب - پوشش‌های فتوکروم

از جمله روش‌های جدیدتر ساخت شیشه‌های فتوکروم ایجاد پوشش‌های فتوکروم شامل کریستال‌های هالید نقره روی پایه‌های شیشه‌ای بوسیله روش سل-ژل می‌باشد.

استفاده از روش سل-ژل برای تهیه شیشه‌ها و سرامیک‌ها در دماهای پایین‌تر نسبت به روش‌های مرسوم ذوب و زیتر، شرایط مناسب‌تری را برای ساخت لایه‌های آلی یا غیرآلی فراهم می‌سازد. تا کنون روش‌های مختلفی برای تهیه پوشش‌های فتوکرومیک از روش سل-ژل مطرح شده است، اما مشکل اصلی این پوشش‌ها نیز این است که برای روش‌شن نیاز به عملیات حرارتی دارند و به طور کلی روش‌شن شدن واکنش‌ها در دمای اتاق انجام نمی‌شود. اما بعدها مشخص شد که می‌توان با افزودن یون‌های مس به پوشش، حتی در دمای اتاق هم این لایه قادر به محو کردن واکنش خواهد بود[۱۷].

به عنوان یک مثال روش جدیدتر ساخت شیشه‌های فتوکرومیک با استفاده از پوشش دهی را می‌توان چنین تشریح کرد که در این روش ابتدا یک لایه محافظ سیلیکاتی^۱ به روش پوشش دهی چرخشی^۲ روی پایه شیشه‌ای ایجاد می‌شود. به این ترتیب این پوشش با ضخامت در حدود ۸۰ nm مانع از مهاجرت یون‌های Ag^+ به درون پایه شیشه‌ای می‌شود. در این ارتباط هنوز شیشه‌های سیلیکاتی به عنوان مناسب‌ترین گزینه در مورد پایه شیشه‌ای مطرح هستند.

لازم به ذکر است که روش پوشش دهی چرخشی روشی بسیار دقیق برای اعمال پوشش با ابعاد کاملاً کنترل شده می‌باشد. در مرحله بعد مجموعه شامل قطعه و پوشش پخت می‌گردد[۱۸].

در ادامه نویت به پوشش دهی لایه‌ای حساس به نور^۳ روی این لایه محافظ است. این لایه حساس به نور معمولاً ضخامتی در حدود ۱۰ μm دارد[۱۹].

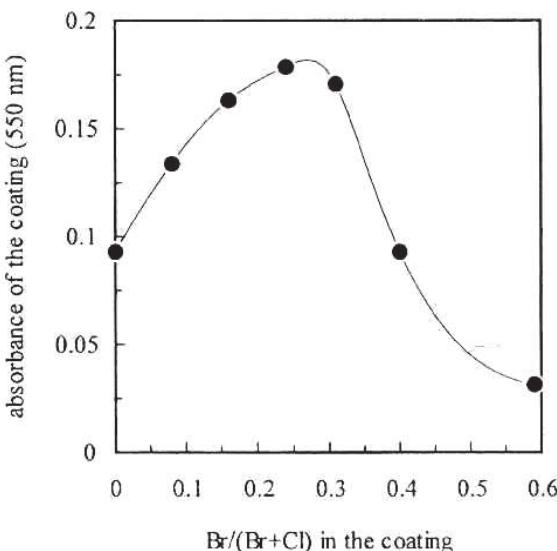
اما از جمله نکات بسیار مهم در مورد این لایه دمای پخت آن است. پوشش‌های پخت شده در بالای ۳۰۰ درجه سانتیگراد شفاف و حساس به نور می‌شوند که این مطلب بدلیل رسوب میکروکریستال‌های AgCl در پوشش در این دماس است. مقدار میانگین سایز کریستال‌های AgCl محاسبه شده از اندازه گیری‌های XRD در ۳۰۰ درجه سانتیگراد حدود ۲۰ nm است که با افزایش دمای پخت به ۴۵۰ درجه سانتیگراد تا حدود ۱۶ nm کاهش یافته است[۱۷].

از طرفی دیگر در شیشه‌های حاوی $\text{AgCl}-\text{AgBr}$ میکروکریستال‌های محلول جامد، خصوصیات فتوکرومیک بیشتری را از آنهایی که فقط حاوی یکی از میکروکریستال‌های AgBr یا AgCl هستند از خود نشان می‌دهند. بنابراین افزودن برم به این پوشش‌ها در جهت بهبود خواص فتوکرومیک است. شکل ۷ کارایی تیره شدن پوشش‌ها را با تعییر نسبت $\text{Br} / \text{Cl}+\text{Br}$ نشان می‌دهد. در این نمودار دمای پخت لایه‌های حساس به نور ۴۰۰ درجه سانتیگراد بوده است. همانطور که مشهود است با افزایش نسبت‌های $\text{Br} / \text{Cl}+\text{Br}$ تا حدود ۲۴ درصد مولی، جذب تا ۱۸٪ افزایش می‌یابد و درمورد میکروکریستال‌های $\text{Ag}(\text{Cl}_{1-x}\text{Br}_x)$ نیز ترکیبی که بهترین شرایط تیره شدن را داراست $\text{Ag}(\text{Cl}_{0.37}\text{Br}_{0.63})$ بوده است که فقط با ۲۴ درصد مولی Br پوشش داده شده بود. علت این ناهمانگی نیز شاید بدلیل تفاوت در اتحلال پذیری کلر و برم در زمینه شیشه باشد. که به طور کلی اتحلال پذیری برم در زمینه شیشه‌ای کمتر از کلر است. و بنابراین برم به صورت ترجیحی در میکروکریستال‌های $\text{Ag}(\text{Cl}_{1-x}\text{Br}_x)$ وارد شده است[۱۷].

¹ Buffer layer

² Spin coating

³ Photosensitive layer



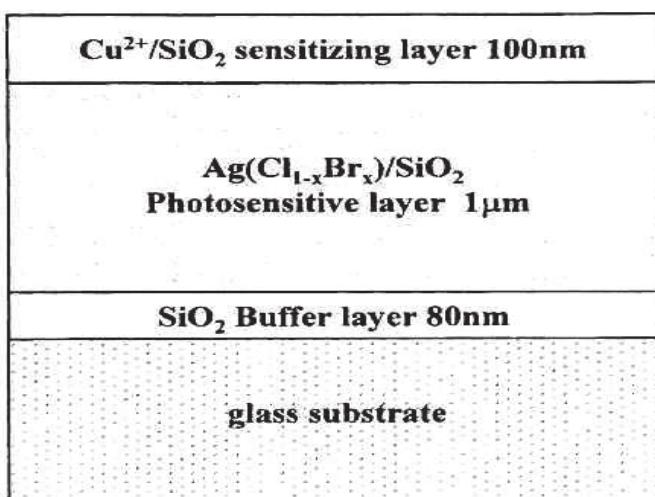
شکل ۷ - مقدار جذب پوشش‌ها بعنوان تابعی از نسبت $\text{Br} / (\text{Cl} + \text{Br})$ در پوشش [۱۷]

با توجه به این مطلب وقته که مقدار Br در پوشش بالای ۴۰ درصد مولی باشد دیگر پوشش نمی‌تواند شفاف باقی بماند و کدر می‌شود.

اما اگر چه پوشش‌های پخت شده بین ۳۰۰ تا ۴۵۰ درجه سانتیگراد در اثر تابش پرتو UV تیره شده‌اند اما در دمای اتاق مجدد روشن نشندند.

برای رفع این عیب هم تلاش‌هایی انجام شده است. به این منظور در شیشه‌های فتوکرومیک تجاری مقدار کمی از یون‌های مس به عنوان عامل حساس کننده به داخل بلورک‌های هالید نقره افزوده می‌شود. در ابتدا سعی شد که یون‌های مس به صورت مستقیم به لایه حساس اضافه شود، اما افزودن یون‌های مس به محلول اولیه باعث توده‌ای شدن ذرات نقره می‌شد. بنابراین تلاش شد که راه دیگری برای افزودن یون‌های Cu^{2+} به لایه حساس به نور پیدا شود که در نهایت راه حل به شکل یک لایه پوشش اضافی مطرح شد که می‌توانست تاثیر بسیار مناسبی در روشن شدن واکنش در دمای اتاق داشته باشد. ضخامت این لایه در حدود ۱۰۰ nm می‌باشد [۱۷].

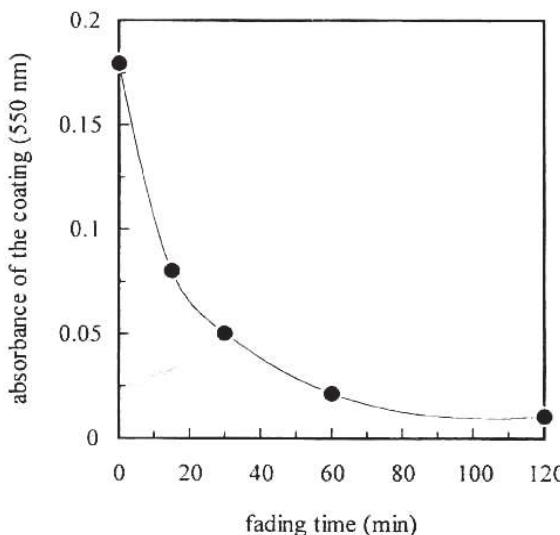
شکل ۸ به طور شماتیک یک برش عرضی از تمام لایه‌های پوشش اعمال شده روی پایه شیشه‌ای را نشان می‌دهد.



شکل ۸ - نمای شماتیک برش عرضی پوشش‌های فتوکروم اعمال شده [۱۷]



شکل ۹ نیز رفتار روشن شدن پوشش تیره شده با لایه حساس کننده حاوی ۵ درصد مولی مس را نشان می‌دهد [۱۷].



شکل ۹- رفتار روشن شدن لایه حساس پوشش حاوی ۵ درصد مولی مس [۱۷]

پ- روش تعویض یونی

تعویض یا جایگزینی یونی^۱ شیشه در حمام مذاب روشی است که در آن یون‌های فلزی موجود در مذاب به داخل ساختار شیشه نفوذ و جایگزین برخی از یون‌های شیشه می‌گردد.

روش تعویض یونی از حمام مذاب طی ۲۰ سال گذشته برای تولید ابزارهای نوری به صورت وسیعی مورد استفاده قرار گرفته است. نتیجه آزمایش‌های متعدد حاکی از قابلیت تکرار پذیری عالی روش تعویض یونی از دیدگاه پروفیل نفوذ و غلظت یون مورد نظر، بخصوص در مورد یون‌های نقره بوده است.

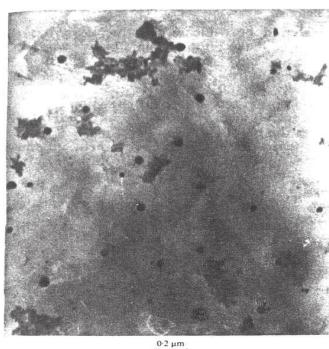
روش تعویض یونی به علت امکان ارائه طیف وسیعی از یون‌هایی که به روش مذاب نمی‌توان آنها را به شیشه افزود روش منحصر بفردی است. از جمله مزایای دیگر این روش می‌توان به قابلیت انعطاف این روش در مورد یون‌های تعویض شونده و نوع شیشه پایه و ترکیب این دو جزء اشاره کرد. نکته بسیار مهم دیگری که در این روش وجود دارد این است که کنترل ظرفیت یون‌های مس امکان‌پذیر است.

معمولًا مقادیری اکسید مس برای بالا بردن حساسیت و افزایش تیره شدن شیشه فتوکروم به ترکیب شیشه افوده می‌شود.

آنالیز XRD شیشه‌ها قبل و بعد از تعویض یونی وجود الگوی تفرق کریستال‌ها را در شیشه عملیات حرارتی شده نشان داد. به این ترتیب می‌توان گفت که یک فاز کریستالی در شیشه بعد از عملیات متبلور می‌شود. [۲۰] شکل ۱۰ تصویر TEM از یک نمونه شیشه آلومینوبرسیلیکاتی عملیات حرارتی شده را نشان می‌دهد. آنالیز تفرق الکترونی و میکرو آنالیز TEM نشان داد که ذرات سیاه کوچک موجود در شکل گردیده است. چون پایه شیشه‌ای حاوی هالید بود، با انجام عملیات حرارتی کریستال‌های هالید نقره متبلور گردیدند. [۲۱]

عملیات حرارتی فاکتور مهمی در این روش است که موجب مهاجرت یون‌های نقره برای ترکیب شدن با یون‌های هالید می‌شود. افزایش دمای عملیات حرارتی، عمل فتوکروم شدن را نیز افزایش می‌دهد [۲۲].

^۱ Ion exchange



شکل ۱۰- گراف TEM کریستال‌های AgX در شیشه آلمینیایی [۲۱]

در طی زمان تعویض یونی یون های قلیایی موجود در شیشه به منظور حفظ خنثایی الکتریکی بوسیله تعدادی مساوی از یون های نقره جایگزین می‌گردد. عمق نفوذ نیز تابعی از دما و زمان عملیات است و بطور کلی بدیهی است که دما باید به اندازه کافی بالا باشد، اما باید از تغییر فرم دمایی پایه شیشه‌ای و تجزیه گرمایی نمک‌های ذوب شده جلوگیری شود و با توجه به استفاده از نمک‌های نیتراتی دما باید زیر ۴۰۰ درجه سانتیگراد باشد [۲۲].

به طور کلی غلظت نقره در سطح شیشه متناسب با غلظت نقره در حمام مذاب افزایش می‌باید. اما اگر اتمسفری احیا کننده در سطح شیشه برقرار باشد برخی از یون های نقره به حالت اتمی احیا شده و بجای آنکه خاصیت فتوکروم را افزایش دهد تیره شدن ماندگارتر شیشه را باعث می‌شود. از سوی دیگر اگر اتمسفر بصورت خنثی یا اکسیدی نگه داشته شود تمام نقره به حالت یونی باقی مانده و اثر فتوکرومیک می‌تواند با افزایش غلظت AgNO_3 در پچ نمک افزایش یابد [۲۳].

۲- بحث و نتیجه‌گیری

۱- هر چند که می‌توان شیشه‌های فتوکروم شفاف حاوی فاز هالید نقره را با زمینه های شیشه‌ای بسیار متنوعی همچون شیشه‌های بوراتی، شیشه های فسفاتی، شیشه‌های تلوریتی و غیره تهیی کرد، با این وجود هنوز میزان‌هایی وجود دارند که فتوکروم کردن آنها با هالیدهای نقره و مس موفقیت آمیز نبوده است [۴ و ۵].

۲- توجه زیادی که تاکنون به شیشه‌های فتوکروم حاوی کلرید نقره معطوف بوده است صرفا بدليل پایداری حرارتی بیشتر کلرید در بین دیگر هالوژن‌های نقره می‌باشد. اما برای انتقال لبه حساسیت به سمت طول موج‌های بلند استفاده از برم و ید نیز در شیشه‌های فتوکروم مدنظر قرار گرفته است که در مقایسه با شیشه‌های فتوکروم حاوی کلر، دمای بالاتر و مدت زمان طولانی‌تر عملیات حرارتی را برای شیشه‌های حاوی AgBr می‌توان ذکر کرد. به همین شکل جایگزینی برمید به جای کلرید منجر به افزایش اتلاف نقره بخاطر احیا شدن نقره، افزایش حساسیت نوری در طول موج‌های بلند طیف و کاهش حساسیت نوری کلی می‌شود [۱۲ و ۱۱].

۳- شیشه‌های سیلیکاتی که به طور وسیع مورد استفاده برای ساخت شیشه‌های فتوکروم قرار می‌گیرند می‌توانند شرایط تیره و روشن شدن فتوکرومیک را با سرعت مناسبی از خود نشان دهند و نیز بعلت قدمت کارکرد با آنها جزئیات زیادی از پروسه ساختشان تاکنون مشخص شده است [۱۴]. اما متناسفانه ضعف شیشه‌های سیلیکاتی پدیده خستگی نوری در آنهاست که پس از گذشت مدتی بر سرعت تیره و روشن شدن این شیشه ها تأثیرات منفی می‌گذارد. اما برای رفع این نقص جایگزین‌هایی مانند شیشه‌های سیستم کادمیوم بوروسیلیکاتی وجود دارند. تحقیقات نشان داده

است که حتی بعد از ۱۲۵۰ سیکل هیچ تغییری در خواص تیره شدن این شیشه بوجود نیامده است و به عبارت دیگر آثار خستگی نوری از شیشه های فتوکروم حذف گردیده است. اما از طرفی دیگر در این شیشه ها احتمالاً رنگ بسیار کمرنگ مایل به زردی مشاهده خواهد شد که ممکن است ناشی از احیاء جزئی کادمیوم بخاطر دماهای ذوب بالا (۱۴۰۰-۱۵۰۰ درجه سانتیگراد) باشد.^{[۱۴] و [۱۵]}

- روش های مرسوم و سنتی ساخت شیشه های فتوکرومیک که شامل مراحل ذوب، شکل دهنده و عملیات حرارتی می شد دارای معایبی بودند که از جمله مهمترین آنها عدم توانایی ساخت شیشه های بزرگ و صاف می باشد. اما روشی مانند پوشش های فوتوفتوکروم که با استفاده از روش سل-ژل انجام می شود تا حدودی این مشکلات را برطرف کرده است. اما مشکل اساسی در این روش نیز نیاز به دماهای بالای پخت (بالاتر از ۳۰۰ درجه سانتیگراد) برای بدست آوردن نمونه های شفاف است که با افزودن مرحله پخت به مراحل دیگر، این روش تا حدودی گران و زمان بر بره نظر می رسد.^[۱۶]

- روش دیگری به نام روش تعویض یونی به علت امکان ارائه طیف وسیعی از یون هایی که به روش مذاب نمی توان آنها را به شیشه افزود روش منحصر بفردی است. از جمله مزایای دیگر این روش می توان به قابلیت انعطاف این روش در مورد یون های تعویض شونده و نوع شیشه پایه و ترکیب این دو جزء و نیز توانایی کنترل مناسب روی خواص فتوکروم شیشه اشاره کرد. نکته بسیار مهم دیگری که در این روش وجود دارد این است که کنترل ظرفیت یون های مس امکان پذیر است. مشکل عمده این روش نیاز به دماهای بالاتر عملیات حرارتی برای تأمین عمق نفوذ مناسب است اما از طرفی دیگر با توجه به استفاده از نمک های نیتراتی دما باید زیر ۴۰۰ درجه سانتیگراد باشد. بنابر این به نظر می رسد که یافتن دمای عملیات حرارتی مناسب تا حدودی مشکلاتی را بدبیال داشته باشد. گذشته از آن زمان طولانی عملیات حرارتی لازم برای روش تعویض یونی خود بعنوان مشکلی دیگر در این روش مطرح است.

مراجع

۱. ناصر حبیبی، "گزارش نهایی پروژه تحقیقاتی ساخت شیشه های اپتیک"، شرکت شیشه آبگینه، ۱۳۷۰.
۲. واهاک مارقوسیان، "شیشه ساختار، خواص و کاربرد آنها"، انتشارات علم و صنعت، چاپ اول، ۱۳۸۱.
3. Tseknomsky, Glebov, L.B., Dotsenko and A.V., Photochromic Glasses, CRC Press, New York, 1982.
4. Smith, G.P., Photochromic Glasses: Properties and Applications, J.Mat.science, 2, 139, 1967.
5. Dotsenko, A.V., Glebov, L.B., and Tseknomsky, V.A., in Physics and Chemistry of Photochromic Glasses, CRC Press, New York, 1998.
6. Feng, X., And Gao, W., Effect of Phase Separation on the Optical Properties of Photochromic Glasses Containing Halides, J. Non. Cryst. Sol. 11, 302, 1989.
7. Araujo, R.J., Borreli, N.F., Photochromic Glasses, Optical Properties of Glasses, Uhlmann, D.R., Kreidel, N.J., Eds., Westerville, OH, 1991, 25.
8. Bray, P.J., Nuclear Magnetic Resonance Studies of Glass Spectra, J. Non. Cryst. Sol., 42, 209, 1980.
9. Araujo, R.J., Influence of Host Glass on Precipitation of Cuprous Halides, J. Non. Cryst. Sol., 1997.
10. Morimoto, S., Mashima, M., Effect of Composition on Darkening and Fading Characteristics of Silver halide Photochromic Glass, J. Non. Cryst. Sol., 42, 1231, 1980.
11. Stooky, S>D> Beal, G.H. Pierson, J.E., Full-Color Photosensitive glass, J. Appl. Phys. 49, 5114, 1978.
12. Moriya, J. Cmposition of Silver Halide Crystal Precipitating in the Alkali Aluminium Borosilicate Glasses Containing Ag, Cl and Br, J. Ceram. Soc. Jaipan, 81, 259, 1973.
13. Caurant, D., Gourier, D., Prassas, M., Electron- Paramagnetic Resonance Study of Silver

- halide Photochromic Glasses: Darkening Mechanism, J. Appl. Phys. 71, 1081, 1992.
14. Swarts, E.L. & Pressau, J.P., Full-Color Photosensitive glass, J. Ceram. Soc. Japan, 81, 259, 1973.
 15. Meiling, G.S., Photochromic in cadmium borosilicate glass, Physics and chemistry of glasses, Vol.14, No.6, Pages 118-123. 1973.
 16. Meiling, G.S., Studies of Glass Spectra, J. Appl. Phys. 49, 5114, 1978.
 17. H. Tomonaga, T. Morimoto, Photochromic Coating including silver halide microcrystals via sol-gel process, Thin Solid Film 392 (2001) 355-360.
 18. Malinovskh, I., The Role of Holes in the Photochromic Prosses, J. Phot. Sci, 16, 57, 1968.
 19. C. Lea, Properties of Photochromic Prosses, Am. J. Scie. 37(2002) 47.
 20. Armistead, W.H. & Stookey, S.D. Phase Separation in Photochromic Glasses, Science 144 (1964) 150-154.
 21. Xie Junlin, He Feng & Xu Chao, Photochromic glass by ion-exchange, Glass Technology, Vol.33, No.5, 176-178, 1992.
 22. Araujo, R.J. & Stookey, S.D., Color Photosensitive glass, (1983). Glass Ind. 48, 687-90.
 23. Brinker, C.J. Ion exchang in Photochromic Glasses J. Non-Cryst. Solids 56, (2000), 179.

