

# تهیه نانولوله‌های اکسید تیتانیم به روش آندایز کردن تیتانیم

اسماعیل صلاحی، حمید اصفهانی

پژوهشگاه سرامیک، پژوهشگاه مواد و انرژی

**چکیده:** با گستردگی شدن کاربرد مواد پیشرفته، تولید نانوفیبرها و نانولوله‌ها امروز اهمیت بسیاری پیدا کرده‌اند. ایجاد نانولوله‌های اکسید تیتانیم در بستر تیتانیم یکی از روش‌های نوین در تولید نانوفیبرهاست. به کمک روش آندایز کردن نانولوله‌های اکسید تیتانیم به عنوان الگوی متخلخل برای رشد و سنتز دیگر نانوفیبرها استفاده می‌شود. در این پژوهش به بررسی اثر عامل زمان آندایز کردن، بر ساختار و میزان نانولوله‌ها در ولتاژ پایین پرداخته شده است. ریزاساختار سطح نمونه آندایز شده در زمان‌های گوناگون توسط میکروسکوپ الکترونی رویشی، فاز تشکیل شده در سطح توسط الگوی پراش پرتو ایکس بررسی شدند. سایر عامل‌ها مانند ترکیب محلول الکتروولیت، ما و فاصله الکترودها ثابت نگه داشته شد. بررسی ترتیب نشان داد که با افزایش زمان آندایز کردن در سطح ولتاژ ۱۰ ولت شرایط تشکیل نانولوله‌های اکسید تیتانیم فراهم شده است.

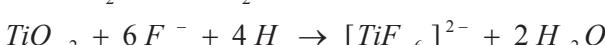
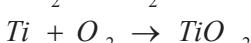
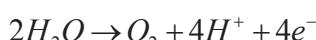
**کلمات کلیدی:** آندایز، اکسید تیتانیم، تیتانیم، نانولوله، ولتاژ پایین.



دکتر اسماعیل صلاحی نویسنده  
مسئول این مقاله، عضو هیأت  
علمی پژوهشگاه مواد و انرژی  
پژوهشگاه مواد و انرژی  
می‌باشد.

## ۱- مقدمه

در دهه اخیر، مواد نانوساختار، به خاطر خواص فیزیکی مطلوب و کاربردهای ویژه، توجه زیادی را به خود جلب کرده‌اند. کنترل اندازه و شکل نانومواد، از اهمیت زیادی برخوردار است. نانولوله‌های تیتانیا در مقایسه با شکل‌های دیگر آن، برای کاربردهایی مانند فتوکاتالیست برای تصفیه آب و هوا، فتوالکترولیز آب، تولید هیدروژن، سلول‌های خورشیدی فتوولتاییک و فتوالکتروشیمیایی، الکترونیک، اپتیک، مهندسی بافت و فیلتراسیون مولکولی، استفاده می‌شود [۱]. برای نخستین بار سطوح متخلخلی از فیلم تیتانیا که به صورت الکتروشیمیایی در الکتروولیت دارای فلورور توسط آندایز کردن<sup>۱</sup> تیتانیم تشکیل شده بود، گزارش شد [۲]. روش‌های گوناگونی مانند استفاده از آلومینیای متخلخل [۳ و ۴]، آندایز کردن مستقیم ورق تیتانیم با استفاده از محلول آبی HF [۵] و روش هیدروترمال قلیایی [۶ و ۷] برای تهیه تیتانیای نانوساختار یک بعدی گزارش شده است. در همه موارد، ترکیبات بر پایه فلورین مثل HF، NaF و KF به عنوان الکتروولیت برای تهیه نانولوله‌های تیتانیا مورد استفاده قرار می‌گیرند. در میان این روش‌ها، آندایز کردن، یک روش قابل کنترل و تکرار پذیر است [۸]. در روش آندایز، زمان لازم برای تبدیل کامل تخلخل به نانولوله، بستگی به ولتاژ آندایز کردن دارد. در مراحل اولیه فرایند، تخلخل‌های کوچکی تشکیل می‌شود که با گذشت زمان اندازه و عمق آن‌ها افزایش می‌یابد. پس از مدتی انحلال تخلخل‌ها اتفاق افتاده و آن‌ها را عمیق‌تر می‌سازد و در نهایت ساختار تخلخل به ساختار نانولوله‌ای تبدیل می‌شود. به طور کلی رشد نانولوله‌های تیتانیا تحت تاثیر رقابت بین تشکیل TiO<sub>2</sub> و تشکیل / انحلال [TiF<sub>6</sub>]<sup>2-</sup> در طول فرایند آندایز کردن قرار می‌گیرد که توسط واکنش‌های زیر نشان داده شده است [۲]:



<sup>1</sup> Anodizing

نتایج تحقیقات نشان می‌دهد که در ولتاژ‌های پایین، شرایط تشکیل نانولوله‌های تیتانیا دشوار است و نیاز به غلظت بالای الکتروولیت است<sup>[9]</sup>. در پژوهش حاضر به بررسی اثر زمان بر تشکیل نانولوله‌های تیتانیا در ولتاژ پایین (۱۰ ولت) پرداخته شده است.

## ۲- فعالیت‌های تجربی

فویل تیتانیم با ضخامت نیم میلی‌متر پس از برشکاری، با آب و صابون به منظور چربی‌زدایی شسته شو شدند. عمل پولیش انجام شد. عمل اسید شویی تیتانیم نیز انجام شد. محلول مورد استفاده جهت اسید شویی، مشابه و یکسان با محلول اج کردن تیتانیم خالص تجاری انتخاب شد. ترکیب این محلول در جدول ۱ آورده شده است. فرایند اسید شویی به مدت ۱ دقیقه و در دمای اتاق و در زیر هود انجام شد. پس از اسید شویی، کلیه نمونه‌ها با الکل شستشو و خشک شدند.

جدول ۱- اجزا تشکیل دهنده محلول اسید شویی

نام شیمیایی	فرمول شیمیایی	درصد حجمی
آب مقطر	$\text{H}_2\text{O}$	%۹۶
اسید فلوئیدریک	HF	%۱/۵
اسید نیتریک	$\text{HNO}_3$	%۲/۵

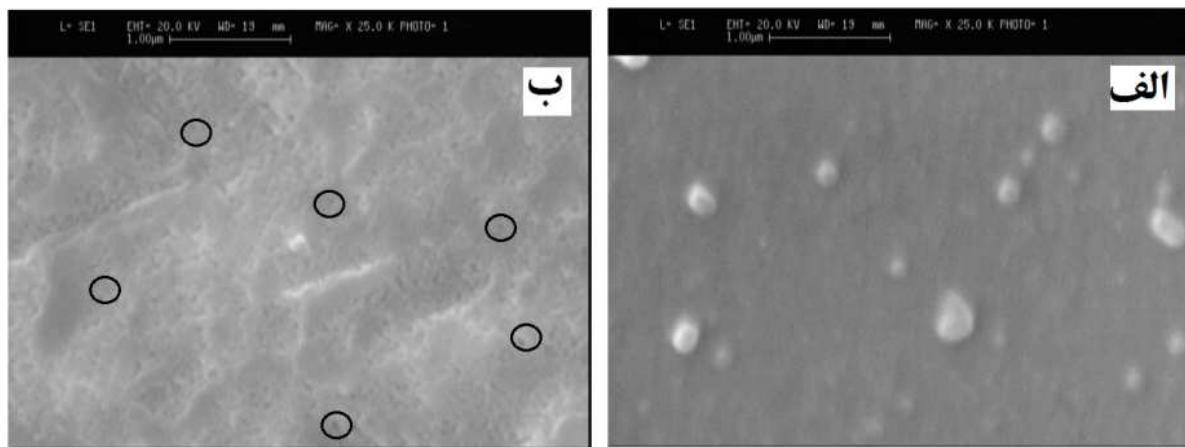
در این پژوهش از محلول مشابه اسید شویی یعنی شامل ۹۶ درصد حجمی آب مقطر، ۲/۵ درصد حجمی اسید نیتریک و ۱/۵ درصد حجمی اسید فلوئوریک به عنوان الکتروولیت استفاده شد. محلول الکتروولیت پس از تولید در دمای ۵ درجه سانتی‌گراد نگه‌داری شد. در هر بار اجرای فرایند آندازی کردن، دمای الکتروولیت ثابت و برابر دمای اتاق و از محلول تازه استفاده شد. اجزای سلول آندازی شامل کاتد (گرافیت)، آند (ورق تیتانیم ۱ سانتی‌متر در ۱ سانتی‌متر)، منبع ولتاژ مستقیم، همزن مغناطیسی برای هم زدن محلول الکتروولیت طی فرایند، ظرف پلاستیکی نگه‌داری الکتروولیت، سیم‌ها و گیره‌های رابط و جریان‌سنج، دما‌سنج و pH متر برای کنترل تغییرات pH الکتروولیت نیز استفاده شد.

در این پژوهش، زمان به عنوان عامل اثر گذار (۳۰ و ۶۰ دقیقه) انتخاب شد. ولتاژ ثابت و برابر ۱۰ ولت، فاصله الکتروودها برابر یک سانتی‌متر، دمای فرایند حدود ۲۵ درجه سانتی‌گراد و ترکیب محلول شامل ۱/۵ درصد حجمی اسید‌فلوئوریک انتخاب شد. به منظور تبلور کردن ساختار اکسید تیتانیم تشکیل شده روی زیر لایه، نمونه‌ها در دمای ۵۵۰ درجه سانتی‌گراد به مدت ۹۰ دقیقه در محیط هوا عملیات حرارتی شدند. سرعت گرمادهی ۵ درجه سانتی‌گراد بر دقیقه بود. با بررسی فازهای تشکیل شده روی ورق تیتانیم در اثر آندازی کردن، از دستگاه پراش سنج مدل Philips-PW2273- Ni Filtered CuK $\alpha$  استفاده شد. ریزساختار نمونه‌ها با تصویر برداری به کمک میکروسکوپ روبشی الکترونی (SEM) مدل Oxford - Stereo Scan S360 انجام شد.

## ۳- نتایج و بحث

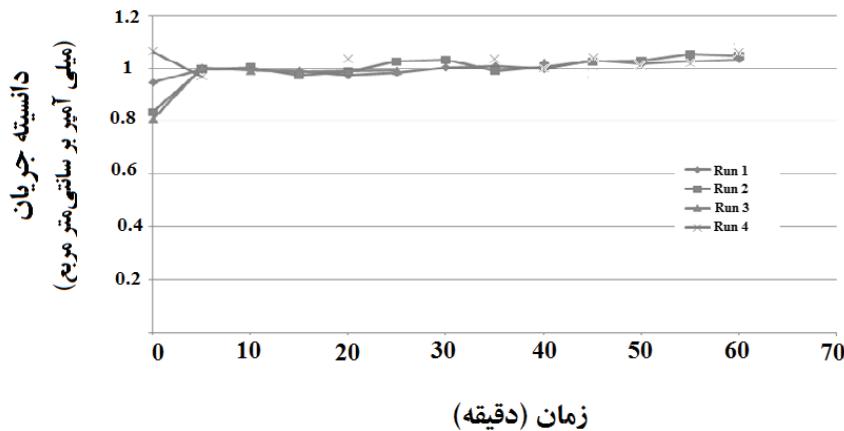
شکل ۱ تصاویر میکروسکوپ الکترونی روبشی (SEM) از سطح نمونه‌های آندازی شده در ولتاژ ۱۰ ولت در زمان‌های ۳۰ و ۶۰ دقیقه را نشان می‌دهد. باید توجه کرد که دهانه نانولوله تیتانیایی شکل گرفته در تصاویر میکروسکوپ الکترونی، به صورت حفره دیده خواهد شد. زمان و ولتاژ آندازی کردن، دو عامل بسیار مهم در ریز ساختار نانولوله‌های تیتانیایی و کیفیت آن‌هاست. این دو عامل وابسته به هم هستند. با افزایش ولتاژ آندازی کردن، تعداد لوله‌های جوانه زده شده افزایش خواهد یافت. با افزایش زمان، قطر لوله‌ها افزایش خواهد یافت. همانطور که اشاره شد در این پژوهش فرایند آندازی کردن در ولتاژ پایین و ثابت صورت گرفته است و دیده می‌شود که در سطح ولتاژ ۱۰ ولت امکان تشکیل نانولوله کم است و تنها عامل زمان است که می‌تواند موجب افزایش شرایط تشکیل جفت الکترون حفره و انحلال نانوتخلخل‌های باز در سطح تیتانیم شود<sup>[۱۰]</sup>. تصاویر میکروسکوپی نشان داد که در سطح نمونه آندازی شده در زمان ۶۰ دقیقه حفرات ریزی تشکیل شده است. با توجه به تصاویر می‌توان مشاهده کرد که

قطر این حفرات کوچکتر از ۱۰۰ نانومتر است. این نانوحفرات بیانگر وقوع مرحله اول آندایز کردن و تشکیل نانولوله‌های تیتانیایی است. برای بررسی تکمیلی و اثبات ادعا، تغییرات جریان روی سطح آند پراش سنجی پرتو ایکس از این سطوح انجام شد.



شکل ۱- تصویر SEM از سطح نمونه های آندایز شده در ولتاژ ۱۰ ولت در زمان (الف) ۳۰ و (ب) ۶۰ دقیقه

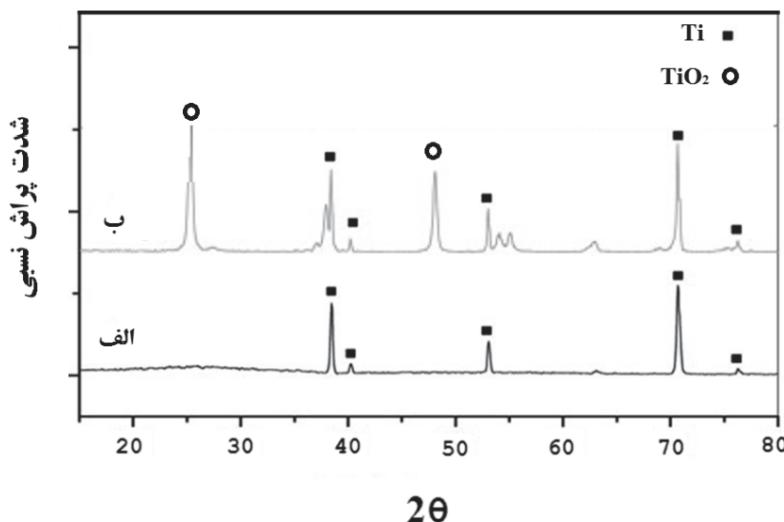
یکی از عامل‌های اثرگذار بر فرایند آندایز کردن، چگالی جریان است. سطح تماس کلیه نمونه‌ها با محلول الکتروولیت برابر ۱ سانتی‌متر بود. به کمک آمپر متر تغییرات جریان بر حسب زمان ثبت شد. تغییرات چگالی جریان برای آندایز کردن در ۳۰ و ۶۰ دقیقه برای ۴ بار تکرار فرایند در شکل ۲ رسم شده است. نوسان چگالی جریان در طول آندایز کردن به دلیل تغییر شرایط وقوع واکنش اکسید شدن تیتانیم، از جمله تأمین جفت الکترون-حفره است. نتایج نشان داد که تغییرات چگالی جریان برای آندایز کردن در ۵ دقیقه اول با نوسانات شدیدتری همراه بوده است. با گذشت زمان، میزان نوسان جریان کاهش یافته است به طوری که در زمان‌های بالای ۳۰ دقیقه، چگالی جریان ثابت و یکسانی روی سطح آند پدید آمد. بدین معنا که با افزایش زمان آندایز، شرایط گذر از تشکیل حفره و انحلال تخلخل‌ها و امکان تشکیل همگن نانولوله‌های تیتانیایی فراهم شده است.



شکل ۲- تغییرات چگالی جریان

سطح تیتانیم خالص پیش از فرایند آندایز کردن، براق و بهرنگ نقره‌ای بود. پس از فرایند آندایز، رنگ نمونه تغییر و به صورت رنگین کمانی ظاهر شد. تغییرات رنگ به وجود آمده ناشی از تغییرات فازی و بلوری است. بدین منظور الگوی پراش پرتو ایکس از سطح نمونه ۳۰ و ۶۰ دقیقه آندایز و عملیات حرارتی شده تهیه شد (شکل ۳). نتیجه الگوی پراش از سطح نمونه ۳۰ دقیقه آندایز شده نشان داد که تنها فاز تیتانیم وجود دارد. پس فرایند تشکیل نانولوله‌های اکسید تیتانیم روی نداده است یا اگر فرایند پیش رفته، به دو دلیل در الگوی پراش ظاهر نشده‌اند؛ اول به دلیل کم بودن این فاز دوم به دلیل ضخامت کم لایه اکسیدی (طول نانولوله‌ها). در حالت اول میزان فاز اکسید تیتانیم به قدری کم بوده که در الگوی پراش شرکت نکرده است و در حالت دوم با توجه به اینکه صفحات بلوری در عمق حداقل ۲ میکرومتر در تشکیل الگوی پراش شرکت می‌کنند، صفحات اکسید تیتانیم در پراش

شرکت نکرده‌اند. الگوی پراش نمونه آندایز شده در ۶۰ دقیقه دارای پیک‌های متفاوت و اضافی نسبت به نمونه ۳۰ دقیقه است. پیک‌های اضافی مربوط به صفحات بلوری اکسید تیتانیم است. پیک مشخصه فاز آناتاز  $\text{TiO}_2$  (زاویه پراش حدود ۲۵ درجه) کاملاً مشخص است. از آنجاکه تمام نمونه‌ها در دمای  $55^\circ\text{C}$  عملیات حرارتی شده‌اند، تبلور فاز آناتاز در این شرایط قابل توجیه است. در منابع گوناگون دمای شروع تبدیل فاز آناتاز به روتایل،  $600^\circ\text{C}$  اشاره شده که بالاتر از دمای عملیات حرارتی نمونه‌های مورد بررسی در این پژوهش است [۱۱]. پس عدم حضور فاز روتایل نیز قابل توجیه است.



شکل ۳- الگوی پراش پرت ایکس از سطح نمونه آندایز و عملیات حرارتی شده (الف) ۳۰ دقیقه و (ب) ۶۰ دقیقه

#### ۴- نتیجه‌گیری

فرایند آندایز در ولتاژ ۱۰ ولت در شرایط دما، ترکیب الکتروولیت، فاصله الکترود ثابت انجام شد. اثر زمان بر شرایط تشکیل نanolوله‌های تیتانیا بررسی شد. تصاویر میکروسکوپ الکترونی روبشی نشان داد که با افزایش زمان آندایز نانوحفراتی در سطح تیتانیم شکل گرفته است. مطالعات تکمیلی نشان داد که در زمان‌های بیشتر از ۳۰ دقیقه شرایط گذار از تشکیل حفره و انحلال تخلخل‌ها و امکان تشکیل همگن نanolوله‌های تیتانیایی فراهم شده است. همچنین الگوی پراش پرت ایکس نشان داد که در نمونه ۶۰ دقیقه آندایز شده فاز اکسید تیتانیم وجود دارد. بدین ترتیب می‌توان نتیجه گرفت که در ولتاژ پایین (۱۰ ولت) با افزایش زمان آندایز از ۳۰ به ۶۰ دقیقه شرایط تشکیل نanolوله‌های تیتانیا فراهم می‌شود.

#### مراجع

- [1] Soon Hyung Kang, Hyun Sik Kim, Jae-Yup Kim1 and Yung-Eun Sung1, "An investigation on electron behavior employing vertically-aligned  $\text{TiO}_2$  nanotube electrodes for dye-sensitized solar cells", *Nanotechnology* 20, 2009, 355-361.
- [2] Yahya Alivov, Mahesh Pandikunta, Sergey Nikishin and Z Y Fan, "The anodization voltage influence on the properties of  $\text{TiO}_2$  nanotubes grown by electrochemical oxidation", *Nanotechnology* 20, 2009, 225-231
- [3] M. M. Rahman, Jia-Zhao Wang, David Wexler, Yu-Yuan Zhang, Xin-Jun Li, Shu-Lei Chou and Hua-Kun Liu, "Silver-coated  $\text{TiO}_2$  nanostructured anode materials for lithium ion batteries", *J Solid State Electrochem*, 14, 2010, 571–578
- [4] Qingwei Chen and Dongsheng Xu, "Large-Scale, Noncurling, and Free-Standing Crystallized  $\text{TiO}_2$  Nanotube Arrays for Dye-Sensitized Solar Cells", *J. Phys. Chem. C* 113, 2009, 6310–6314
- [5] Varghese OK, Gong D, Paulose M, Ong KG, Dickey EC, Grimes CA, " Extreme Changes in the Electrical Resistance of Titania Nanotubes with Hydrogen Exposure" *Adv Mater*, 15, 2003, 624-627
- [6] Xiaofeng Yu, Yongxiang Li, Wojtek Wlodarski ,Sasikaran Kandasamy and Kourosh Kalantar-zadeh, " Fabrication of nanostructured  $\text{TiO}_2$  by anodization: A comparison between electrolytes and substrates", *Sensors and Actuators B* 130, 2008, 25–31
- [7] Christian Jaeggi, Philippe Kern, Johann Michler, Thomas Zehnder and Hans Siegenthaler, " Anodic thin films on titanium used as masks for surface micropatterning of biomedical devices", *Surface & Coatings Technology*, 200, 2005, 1913 – 1919
- [8] Macak J M, Tsuchiya H, Taveira L, Aldabergerova S and Schmuki, " Smooth anodic  $\text{TiO}_2$  nanotubes."

- Angew Chem Int Ed Engl, 45, 2005, 7463-5
- [9] Lidong Sun, Sam Zhang, Xiao Wei Sun and Xiaodong He, "Effect of electric field strength on the length of anodized titania nanotube arrays ", Journal of Electroanalytical Chemistry, 637, 2009, 6–12
- [10] Tang Yu-xin, Tao Jie, Zhang Yan-yan, Wu Tao, Tao Hai-jun, Zhu Ya-rong, "Preparation of TiO<sub>2</sub> nanotube on glass by anodization of Ti films at room temperature", Trans. Nonferrous Met. Soc. China, 19, 2009, 192-198.
- [11] Srimala Seekantan, Roshasnorlyza Hazan, Khairul Arifah Saharudin, Lai Chin Wei & Ishak Mat, "Formation of High Aspect Ratio TiO<sub>2</sub> Nanotube Arrays by Anodization of Ti Foil in Organic Solution", Sains Malaysiana 40(3), 2011, 227–230

**تلقیقی از هنر و صنعت**

شرکت آریا تهران سرام (سهامی خاص)  
اولین تولیدکننده کاشی‌های ترینی و دکوراتیو برجسته در ایران

ATC Aria  
Tehran Ceram

خیابان ملاصدرا، خیابان شیراز جنوبی، خیابان اتحاد، پلاک ۳، واحد ۱  
تلفن: ۰۲۱-۸۸۰۵۹۶۱۰ - ۸۸۰۵۹۷۷۸ - ۰۲۱-۸۸۲۱۱۶۵۷ - ۰۲۱-۸۸۰۵۹۷۷۸  
[www.tehranceram.com](http://tehranceram.com) [info@tehranceram.com](mailto:info@tehranceram.com)